

**Moletear por fresado**

- La mayor precisión y calidad superficial, especialmente adecuada para moleteado decorativo
- Moleteado de piezas de paredes finas sin ocasionar deformaciones
- Ahorro de tiempo gracias a una mayor velocidad de corte
- Mecanizado de prácticamente todos los materiales, incl. fundiciones grises y plástico
- Con escasa modificación o sin modificación en absoluto del diámetro exterior de la pieza
- Baja compactación de la superficie

**Fresa de moletear C601, sin moleta**

NEW

**Características:** Soporte de acero bonificado. Para los lugares de montaje más pequeños con la máxima estabilidad. Para los diámetros de piezas más pequeños. Alta estabilidad en el punto de corte. Suministro sin rodillo de moletear.

**Aplicación:** Para moletear (mecanizado con arranque de virutas). Se puede utilizar para moleteados longitudinales. Además, la herramienta se puede emplear para moleteados en la pieza conforme a DIN 82: Utilizable para moleteado RBR 30° y RBR 45°. Ajuste sencillo del cabezal de la herramienta. Fácil manejo.

**Perfil en la pieza:**  
 RBR 30° – 1 x AA  
 RBR 45° – 1 x BL 15°  
 RAA – 1 x BR 30°

**Tipo de máquinas:** Tornos con cabezal móvil automáticos y tornos pequeños (CNC y convencionales), el borde superior del vástago está integrado en el portaherramientas.

CNC



Vídeo de producto



Modelo	Área de trabajo mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	moleteado necesario mm	QUICK	Ref.
					2929	
					€	
C601-10R	1,5-12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	627,04	...0002
C601-12R	1,5-12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	627,04	...0004

(W271)

**Fresa de moletear C602, sin moleta**

NEW

**Características:** Soporte de acero bonificado. Alta estabilidad en el punto de corte. Ajuste sencillo del cabezal de la herramienta. Ajuste fino sencillo del dispositivo de sujeción de moletas. Suministro sin rodillo de moletear.

**Aplicación:** Para moletear (mecanizado con arranque de virutas). Para los lugares de montaje más pequeños con la máxima estabilidad. Para los diámetros de piezas más pequeños. Se puede utilizar para moleteados longitudinales. Además, la herramienta se puede emplear para moleteados en la pieza conforme a DIN 82: Utilizable para moleteado RGE 30° y RGE 45°.

**Perfil en la pieza:**  
 RGE 30° – 2 x AA  
 RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

**Tipo de máquina:** Tornos con cabezal móvil automáticos y tornos pequeños (CNC y convencionales), el borde superior del vástago está integrado en el portaherramientas.

CNC



Vídeo de producto



Modelo	Área de trabajo mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	moleteado necesario mm	QUICK	Ref.
					2929	
					€	
C602-10R	1,5-12	10 x 10	79,8	8,9 x 2,5 x 4	1.188,48	...0006
C602-12R	1,5-12	12 x 12	79,8	8,9 x 2,5 x 4	1.188,48	...0008

(W271)

**Fresa de moletear C611, sin moleta**

**Características:** Soporte de acero bonificado. Máxima estabilidad, cuerpo del soporte montado mediante sujeción de superficies sin holgura. Unidad de refrigeración adaptable, patentada por QUICK. Interfaz de cola de milano. Fijación/sujeción del dispositivo de sujeción de moletas extremadamente estable. Ajuste simplificado del cabezal mediante señalización del vástago y el cabezal. Suministro sin rodillo de moletear.

**Aplicación:** Para moletear (mecanizado con arranque de virutas). Ajuste simplificado del cabezal mediante señalización del vástago y el cabezal. La boquilla del refrigerante garantiza un suministro exacto y suficiente de lubricante. Mejora la presentación del moleteado durante el proceso de moleteado. Aumento de la vida útil de las moletas.

Cabezal y vástago intercambiables mediante la interfaz compatible. Uso delante y detrás del centro de giro. Variación flexible del vástago = herramienta a izquierda y derecha. Adaptadores para el vástago 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

**Perfil en la pieza:**  
 RBR 30° – 1 x AA  
 RBL 30° – 1 x AA  
 RBR 45° – 1 x BL 15°  
 RBL 45° – 1 x BR 15°  
 RAA – 1 x BR 30° (uso a la derecha)  
 RAA – 1 x BL 30° (uso a la izquierda)

**Tipo de máquinas:** Tornos con cabezal móvil automáticos y tornos pequeños (CNC y convencionales), el borde superior del vástago está integrado en el portaherramientas.

CNC



Vídeo de producto



Modelo	Área de trabajo mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	moleteado necesario mm	QUICK	Ref.
					2929	
					€	
C611-10M	3- 50	10 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	984,29	...0009
C611-12M	3- 50	12 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	984,29	...0011
C611-16M	3- 50	16 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	984,29	...0013
C611-20M	5-250	20 x 25	92,5	21,5 x 5 x 8	1.147,10	...0015
C611-25M	5-250	25 x 25	92,5	21,5 x 5 x 8	1.147,10	...0017

(W271)