

Fresa de moletear C612, sin moleta

Características: Soporte de acero bonificado. Máxima estabilidad, cuerpo del soporte montado mediante sujeción de superficies sin holgura. Unidad de refrigeración adaptable, patentada por QUICK. Interfaz de cola de milano. Fijación/sujeción del dispositivo de sujeción de moletas extremadamente estable. Ajuste simplificado del cabezal mediante señalización del vástago y el cabezal. Unidad sincronizada de sujeción de moletas. Suministro sin rodillo de moletear.

Aplicación: Para moletear (mecanizado con arranque de virutas). Ajuste simplificado del cabezal mediante señalización del vástago y el cabezal. La boquilla del refrigerante garantiza un suministro exacto y suficiente de lubricante. Mejora la presentación del moleteado durante el proceso de moleteado. Aumento de la vida útil de las moletas.

Cabezal y vástago intercambiables mediante la interfaz compatible. Uso delante y detrás del centro de giro. Variación flexible del vástago = herramienta a izquierda y derecha.

Adaptadores para el vástago 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

Perfil en la pieza: RGE 30° - 2 x AA
RGE 45° - 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Tipo de máquinas: Tornos con cabezal móvil automáticos y tornos pequeños (CNC y convencionales), el borde superior del vástago está integrado en el portaherramientas.

CNC



Vídeo de producto



| Modelo | Área de trabajo mm | Vástago mm | Longitud de vástago mm | moleteado necesario mm | QUICK | Ref. |
|----------|-----------------------|---------------|------------------------------|---------------------------|----------|---------|
| | | | | | 2929 | |
| | | | | | € | |
| C612-10M | 3- 50 | 10 x 16 | 80,3 | 14,5 x 3 x 5 | 1.613,33 | ...0019 |
| C612-12M | 3- 50 | 12 x 16 | 80,3 | 14,5 x 3 x 5 | 1.613,33 | ...0021 |
| C612-16M | 3- 50 | 16 x 16 | 80,3 | 14,5 x 3 x 5 | 1.613,33 | ...0023 |
| C612-20M | 5-250 | 20 x 25 | 110,3 | 21,5 x 5 x 8 | 1.909,36 | ...0025 |
| C612-25M | 5-250 | 25 x 25 | 110,3 | 21,5 x 5 x 8 | 1.909,36 | ...0027 |

(W271)

Fresa de moletear C693, sin moleta y sin vástago

Características: Soporte de acero bonificado. Sujeción de moletas de ajuste individual y variable. Máxima estabilidad del proceso.

Aplicación: Corrección mejorada de contacto de los dientes y formación de espirales. Aumento de la vida útil de las moletas. Cualquier procedimiento de moleteado cambiando las mordazas para la sujeción de moletas. Indicado para los espacios de instalación más reducidos gracias a su diseño compacto.

Perfil en la pieza: RGE 30° - 3 x AA
RGE 45° - 1 x BL 15° + 2 x BR 15°

Tipo de máquinas: Tornos con cabezal móvil automáticos y tornos pequeños (CNC y convencionales).

Nota: Alojamiento del vástago (ref. 2938), 2/79.

CNC



Vídeo de producto



| Modelo | Área de trabajo mm | Ø máx. herramienta mm | moleteado necesario mm | QUICK | Ref. |
|--------|-----------------------|--------------------------|---------------------------|----------|---------|
| | | | | 2929 | |
| | | | | € | |
| C693 | 3,5-20 | 75 | 14,5 x 3 x 5 | 2.294,18 | ...0029 |

(W271)

Juego de herramientas para moleteado

| Contenido del juego | Modelo | QUICK | Ref. |
|-----------------------------------|--------------|----------|---------|
| | | 2929 | |
| | | € | |
| 1 herramienta para moleteado C611 | SET 10/12/16 | 2.442,20 | ...0031 |
| 1 herramienta para moleteado C612 | SET 20/25 | 2.886,24 | ...0033 |

Piezas de recambio y accesorios suministrables a petición. (W271)

