

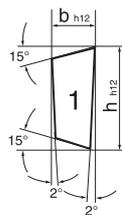
### Cuchilla, forma L1, trapezoidal doble

**Características:** HSS Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificada. Los extremos son rectos y no han sido mecanizados.

**Dureza aprox. 63-68 HRC.**

Tolerancia para forma L1: Longitud:  $\pm 2$  mm  
Sección transversal: h12/h12

**Aplicación:** Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas para tronzar en trabajos de tronzado y punzonado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.



HSS Co10



alto x ancho mm	Longitud total mm	- WILKE	
		2787 €	Ref.
12 x 3	85	31,56	...0001
12 x 3	120	45,05	...0004
12 x 3	160	62,36	...0007
12 x 5	120	69,27	...0010
12 x 5	160	88,50	...0013
16 x 4	120	80,81	...0016
16 x 4	160	100,07	...0019

(W266)

alto x ancho mm	Longitud total mm	- WILKE	
		2787 €	Ref.
16 x 4	200	111,60	...0022
18 x 4	160	96,22	...0025
18 x 4	200	115,47	...0028
20 x 3	140	73,12	...0031
20 x 3	200	107,78	...0034
25 x 6	160	146,24	...0037
25 x 6	200	165,50	...0040

(W266)

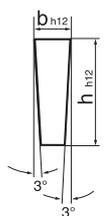
### Cuchilla, forma E, trapezoidal

**Características:** HSS Co10, conforme a DIN 4964 o ISO 5421, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificada. Los extremos son rectos y no han sido mecanizados.

**Dureza aprox. 63-68 HRC.**

Tolerancia para forma E: Longitud:  $\pm 2$  mm  
Sección transversal: h12/h12

**Aplicación:** Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas para tronzar en trabajos de tronzado y punzonado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.



HSS Co10

DIN 4964



alto x ancho mm	Longitud total mm	- WILKE	
		2789 €	Ref.
12 x 3	80	23,85	...0001
12 x 3	100	31,58	...0004
12 x 3	125	35,41	...0007
16 x 4	100	61,58	...0010

(W266)

alto x ancho mm	Longitud total mm	- WILKE	
		2789 €	Ref.
16 x 4	160	100,06	...0013
16 x 4	200	119,30	...0016
20 x 5	160	100,84	...0019
25 x 6	200	180,88	...0022

(W266)

### Buril, forma A, redondo

**Características:** HSS Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificada. Preperfilado en un lado (seccionado por la mitad con una medida de 0,1 mm), con corte recto (longitud de filo 1,5 x D). Un extremo no ha sido mecanizado.

**Dureza aprox. 63-68 HRC.**

Tolerancia para forma A: Longitud:  $\pm 2$  mm  
 $\varnothing$ : h8

**Aplicación:** Con el rectificado correspondiente pueden emplearse de forma idónea para el grabado de caracteres y contornos, así como para el torneado de piezas perfiladas y para el fresado en copiado en la construcción de matrices y moldes. La sección por la mitad preperfilada se adapta en poco tiempo al uso previsto mediante el rectificado de acabado.

HSS Co10



$\varnothing$ h8 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	- WILKE	
			2791 €	Ref.
2	3,5	40	18,01	...0001
2,5	3,7	40	19,41	...0004
3	4,5	63	19,40	...0007
4	6	63	19,87	...0010
4	6	100	24,00	...0013
5	7,5	80	29,57	...0016
6	9	80	29,55	...0019
6	9	100	31,40	...0022
8	12	90	35,55	...0025

(W266)

$\varnothing$ h8 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	- WILKE	
			2791 €	Ref.
8	12	125	45,26	...0028
10	15	100	54,03	...0031
10	15	125	59,10	...0034
12	18	125	74,83	...0037
12	18	160	105,31	...0040
16	24	160	189,34	...0043
20	30	160	277,09	...0046
20	30	200	323,29	...0049

(W266)