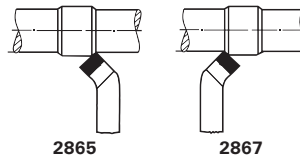


Herramienta de torneado curvada

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4972/ISO 2.

2865 Derecha.

2867 Izquierda.



Metal
duro

DIN
4972

WILKE



Fig.: Versión a la derecha

Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	90	100	110	125	140	170	
2865	WILKE €	8,77	10,16	11,70	14,93	23,56	46,20	(W266)
2867	WILKE €	8,77	10,16	11,70	14,93	23,56	46,20	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

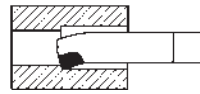
Herramienta de torneado para interiores

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4973/ISO 8, derecha.

Metal
duro

DIN
4973

WILKE



Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Ø de perforación mínimo	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2869	WILKE €	8,62	9,56	11,86	14,47	17,56	27,08	49,28	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

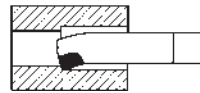
Cuchilla de torneado para ángulos interiores

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4974/ISO 9, derecha.

Metal
duro

DIN
4974

WILKE



Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Ø de perforación mínimo	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2871	WILKE €	8,62	9,08	11,86	14,47	17,56	27,08	49,28	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

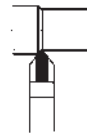
Cuchilla de torneado con punta

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4975/ISO 10, recta.

Metal
duro

DIN
4975

WILKE



Vástago ■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20
Longitud total	mm	110	125	140	170
2873	WILKE €	10,02	10,92	14,78	19,39
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007

Cuchilla de torneado de filo ancho

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4976/ISO 4, recta.

Metal
duro

DIN
4976

WILKE



Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	90	100	110	125	140	170	
2875	WILKE €	9,24	12,00	14,32	19,39	33,72	57,87	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	