Portapinzas Power Collet Chuck

Características: De aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Bajas vibraciones gracias a la rigidez del vástago. Todas las superficies funcionales con mecanizado de precisión y calidad garantizada a través de controles 100% dobles.

| SO | AD/B | G 2.5 | | HSC | HPC | S 3 µm | S 3

HAIMER

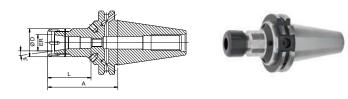
Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3 Templado: 60 –2 HRC

Anti---it--- Dans to acidatic

Aplicación: Para la sujeción de herramientas con vástago cilíndrico en pinzas portapieza Power Collet y pinzas portapieza según ISO 15488 (DIN 6499). Para mecanizados de alta velocidad y procesos de arranque de viruta exigentes. Mayor rendimiento de corte gracias a las mayores velocidades, avances y el aumento de profundidad de corte. La marcha suave gracias a la geometría de baja vibración y, por tanto, mejores acabados superficiales, cuidado de la herramienta, el husillo y la máquina.

Volumen de suministro: Portapinzas completo con tuerca de sujeción Power Collet

Nota: Rendimiento de corte óptimo gracias a las pinzas portapieza Power Collet.



			MODE			
Capaci-					3045	Ref.
dad de					SK 40	
sujeción	Pinza de	ØD	L	Α		
mm	sujeción	mm	mm	mm	€	
2-10	ER16	28	43	70	a consultar ◊	0001
2-10	ER16	28	43	100	a consultar ◊	0004
2-16	ER25	42	61,5	70	a consultar ◊	0007
1 11 17	A 1 '	(\A/204)				

La dimensión A se desvía cuando se utilizan pinzas estándar según la norma ISO 15488.

(W394

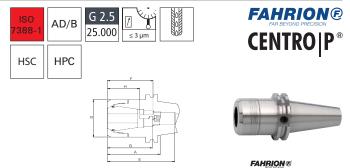
Capaci-					3045	Ref.
dad de					SK 40	
sujeción	Pinza de	ØD	L	Α		
mm	sujeción	mm	mm	mm	€	
2-16	ER25	42	51	100	a consultar ◊	0010
2-20	ER32	50	62	70	a consultar ◊	0013
2-20	ER32	50	53	100	a consultar ◊	0016
					(\\/204)	

Portapinzas CENTRO P

Características: Precisión de concentricidad y reproducibilidad constante de 0,003 mm a una distancia 3 x D (máx. 50 mm) en combinación con una pinza de sujeción de precisión FAHRION GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 μm). Sujeción por medio de llave de rodillo sin peligro de sufrir lesiones. Hasta el 100% más de par de sujeción que los portapinzas convencionales. Insensible a posibles variaciones de temperatura. Muy buena amortiguación de vibraciones y estabilidad.

Aplicación: En el área HSC y HPC, así como para resultados de mecanizado de alta precisión. Para el alojamiento de herramientas con vástago cilíndrico conforme a DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B y 6535-E.

Nota: Se suministra sin tuerca de apriete, ni llave de rodillo.



Capacidad								3567	Ref.
de sujeción		Tuerca de	Α	D	Ε	G	Н	SK 40	
mm	Pinza de sujeción	sujeción	mm	mm	mm	mm	mm	€	
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	70	30	55	28-45	16–31	177,17	0016
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	85	28-45	16–31	193,61	0216
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	117	28-45	16–31	275,63	0316
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	70	40	114	35-60	20-42	177,17	0025
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	114	35-60	20-42	193,61	0225
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	118	35-60	20-42	280,54	0325
2-20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	99	55-75	42-62	177,17	0032
2-20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	114	52-70	32-52	193,61	0232
2-20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	135	42-70	28-55	280,54	0332
Otras dimensiones disponibles a petición.								(W315)	

Características: Con vástago cilíndrico, longitud 150 mm.

Prolongación para portapinzas CENTRO P

Aplicación: En el área HSC y HPC, así como para resultados de mecanizado de alta precisión. Para el alojamiento de herramientas con vástago cilíndrico conforme a DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B y 6535-E.

Nota: Suministro sin tuerca de sujeción.



										PRAZISION	
Capacidad de										3567	Ref.
sujeción			Z	D	L1	L2	Ε	G	Н		
mm	Pinza de sujeción	Tuerca de sujeción	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
1- 5	GERC8-HP	HPC8M	10	10	138	12	16	-	_	232,97	0050
1- 7	GERC11-HP	HPC11M	16	16	133	17	68	18–36	12-26	206,72	0055
1–10	GERC16-HP/HPD	HPC16MS	16	22	117	33	68	28-48	16-35	206,72	0060
										(W315)	