

Mandril de sujeción para fresas atornillables

Continuación

M	l ₁ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	fortis	
					3069 SK 40 €	Ref.
M6	119	6,5	10	13	164,06	...0007
M8	69	8,5	13	23	130,99	...0010
M8	94	8,5	13	23	149,15	...0013
M8	119	8,5	13	25	164,06	...0016
M10	69	10,5	18	23	130,99	...0019
M10	94	10,5	18	28	147,86	...0022
M10	119	10,5	18	32	164,06	...0025
M12	69	12,5	21	24	130,99	...0028
M12	94	12,5	21	31	147,86	...0031
M12	119	12,5	21	33	164,06	...0034
M16	69	17	29	34	135,84	...0037
M16	94	17	29	34	149,15	...0040
M16	119	17	29	36	164,06	...0043
M16	144	17	29	36	190,55	...0046

(W050)

M	l ₁ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	fortis	
					3086 SK 50 €	Ref.
M12	69	12,5	21	24	206,88	...0001
M12	94	12,5	21	31	279,09	...0004
M12	119	12,5	21	34	315,99	...0007
M16	69	17	29	34	206,88	...0010
M16	100	17	29	34	279,09	...0013
M16	119	17	29	36	315,99	...0016

(W050)

Alargadera para fresas atornillables

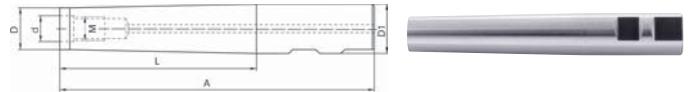
Características: Vástago cilíndrico según DIN 1835-B, de forma cónica.

Aplicación: Para el alojamiento de herramientas de fresado con rosca de apriete.



M	D1 mm	d mm	D mm	A mm	L mm	fortis	
						3087 €	Ref.
M8	16	8,5	12,8	115	60	194,83	...0001
M8	16	8,5	12,8	160	100	214,88	...0004
M10	20	10,5	17,8	120	60	194,83	...0007
M10	20	10,5	17,8	160	100	214,88	...0010
M12	25	12,5	20,8	160	100	223,43	...0013
M16	32	17	28,8	160	100	229,12	...0016

(W050)



Portabrocas corto CNC para giro a derecha e izquierda

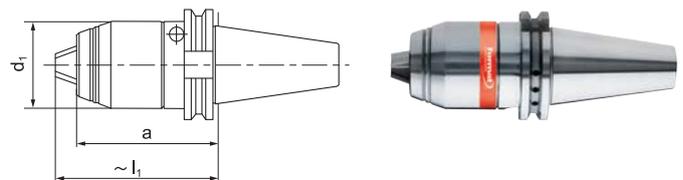
Características: El formato corto, los elementos guía de ejecución rígida, las piezas de desgaste templadas y rectificadas garantizan una alta precisión de concentricidad y una larga vida útil. Comprobación del 100% de precisión de concentricidad con diferentes diámetros de vástago de medida en diferentes puntos de medición conforme a DIN ISO 10888. El diseño compacto y la alta rigidez permiten obtener los mejores resultados de mecanizado. El engranaje helicoidal integrado permite alcanzar altas fuerzas de sujeción con escaso esfuerzo, **par de sujeción > 75 Nm con Ø 13 mm**. El autoenclavamiento del engranaje helicoidal permite asegurar el mecanizado también en caso de giro a la izquierda y de frenado rápido del husillo.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm
Velocidad máx. permitida: 7000 rpm

Calidad de equilibrado: equilibrado previo hasta 7000 rpm con un desequilibrio residual máx. de 40 gmm.

Aplicación: Para perforar, avellanar, escariar, roscar y para un acabado de forma sencilla. Se puede utilizar en centros de mecanizado, tornos, taladradoras y fresadoras.

Volumen de suministro: Portabrocas corto con llave hexagonal.



Capacidad de sujeción mm	SK	a mm	~L1 mm	d ₁ mm	format	
					3525 €	Ref.
1-16	40	80	92	50	443,46	...0101

(W324)