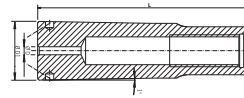


Pinza de sujeción de alta precisión

Aplicación: Para sujetar con alta precisión herramientas con vástago cilíndrico en mandriles HG dentro de un alto margen de sujeción.



∅ D mm	HG	∅ D1 mm	L mm	3295 €	Ref.
2	01	14,7	52,5	172,22	...0102
3	01	14,7	52,5	172,22	...0103
4	01	14,7	52,5	172,22	...0104
5	01	14,7	52,5	108,67	...0105
6	01	14,7	52,5	108,67	...0106
8	01	14,7	52,5	108,67	...0108

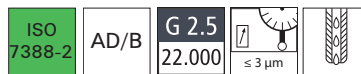
(W394)

∅ D mm	HG	∅ D1 mm	L mm	3295 €	Ref.
10	02	17,87	64,2	108,67	...0110
12	02	17,87	64,2	108,67	...0112
14	02	17,87	64,2	108,67	...0114
16	03	26,147	69,7	108,67	...0116
18	03	26,147	69,7	108,67	...0118
20	03	26,147	69,7	108,67	...0120

(W394)

Mandril portafresas combinado

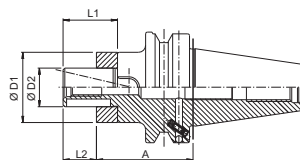
Características: Equilibrado con precisión. De aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Cono conforme a DIN 254. **Todas las superficies funcionales con mecanizado de precisión y calidad garantizada** a través de controles 100% dobles.



Tolerancia del cono: AT3
Templado: 60 –2 HRC

Aplicación: Para sujetar fresas cilíndricas frontales DIN 841 y DIN 1880, así como fresas frontales cónicas DIN 842 y cabezales portacuchillas DIN 1830.

Volumen de suministro: Mandril porta-fresas combinado con tornillo de apriete de fresa, anillo de arrastre y chavetero de ajuste.



∅ d ₁ mm	∅ d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	3238 BT 40 €	Ref.
16	32	55	17	27	143,33	...4016
22	40	55	19	31	149,13	...4022
27	48	55	21	33	157,21	...4027
32	58	60	24	38	172,22	...4032

(W394)

Mandril portafresas combinado

Características: De aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Cono conforme a DIN 254.



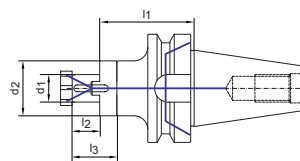
Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3

Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm

Precisión de concentricidad: BT 40 = 0,01 mm, BT 50 = 0,015 mm
templado: 58 ± 2 HRC

Aplicación: Para sujetar fresas cilíndricas frontales DIN 841 y DIN 1880, así como fresas frontales cónicas DIN 842 y cabezales portacuchillas DIN 1830.

Volumen de suministro: Mandril porta-fresas combinado con tornillo de apriete de fresa, anillo de arrastre y muelle de ajuste.



∅ d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	3109 BT 40 €	Ref.
16	55	17	45	32	80,20	...4016
16	100	17	45	32	103,55	...4116
22	55	19	43	40	80,22	...4022
22	100	19	43	40	105,63	...4122
27	55	21	45	48	80,22	...4027
27	100	21	45	48	107,71	...4127
32	60	24	46	58	87,03	...4032
32	100	24	46	58	111,91	...4132
40	60	27	46	70	105,98	...4040
40	100	27	46	70	126,36	...4140

(W050)

∅ d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	3109 BT 50 €	Ref.
16	70	45	17	32	108,84	...5016
16	100	45	17	32	134,68	...5116
22	70	43	19	40	108,84	...5022
22	100	43	19	40	134,68	...5122
27	70	45	21	48	111,64	...5027
27	100	45	21	48	136,77	...5127
32	70	46	24	58	114,89	...5032
32	100	46	24	58	138,74	...5132
40	70	46	27	70	124,86	...5040
40	100	46	27	70	151,22	...5140

(W050)