

Plato de torno de tres garras y corona espiral

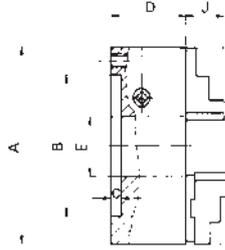
Características: Céntrico tensante. Con sujeción autocentrante cilíndrica para cabezales de husillo.

Aplicación: Para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetición.

Volumen de suministro: Plato de torno de tres garras con llave de ajuste y tornillos de fijación.

DIN 6350

A



3000 **format** professional quality

3059 **RÖHM**

3000 Fundición, con un juego de garras reversibles monoblock.

3059 NEW **DURO-M**, el cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa. Con un juego de una pieza de garras para taladrar y torneear.

Tamaño A mm	Perforación de paso Ø E mm	Perforación de centrado B mm	Altura sin garras D mm	Altura de garra J mm	Profundidad de centrado C mm	Precisión de concentricidad mm		velocidad máx. rpm		format	RÖHM	Ref.
						3000	3059	3000	3059	3000 Fundición	3059 Acero	
80	19	56	39,5	14	3	-	0,03	-	7000	-	649,25	...0080
100	20	70	50	18	3	0,04	0,03	4500	6300	858,87	717,00	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,04	0,03	4000	5500	914,51	847,91	...0125
160	42	125	65	26	4	0,04	0,03	3600	4600	1.011,84	928,16	...0160
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	0,04	3000	4000	1.192,66	1.146,55	...0200
250	76	200	82	40	5	0,06	0,04	2500	3000	1.602,96	1.553,72	...0250
315	103	260	95	46	5	0,08	0,05	2000	2300	2.555,78	2.548,32	...0315
400	136	330	105	43	5	-	0,06	-	1800	-	a consultar	...0400
500	190	420	120	54,5	5	-	0,08	-	1300	-	a consultar	...0500

(W300) (W301)

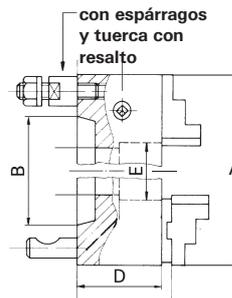
Plato de torno de tres garras y corona espiral DURO

Características: Con alojamiento directo. El cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa.

Aplicación: Para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetición.

Volumen de suministro: Plato de torno de tres garras con un juego de garras para taladrar y torneear, llave de ajuste y tornillos de fijación.

DIN 55027



NEW
RÖHM

Tamaño A mm	Cono corto	Tamaño de cono B mm	Perforación de paso Ø E mm	Altura sin garras D mm	Precisión de concentricidad mm	velocidad máx. rpm	RÖHM	Ref.
							3111	
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	1.030,78	...0001
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	1.030,78	...0003
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1.233,38	...0005
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	1.233,38	...0007
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1.608,98	...0009
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	a consultar	...0011
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	a consultar	...0013
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	a consultar	...0015
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	a consultar	...0017

(W301)

3.2