

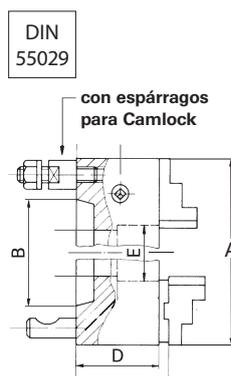
Plato de torno de tres garras y corona espiral DURO

NEW

Características: Alojamiento de cono corto con espárragos para Camlock. Alojamiento directo. El cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa.

Aplicación: Para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetición.

Volumen de suministro: Plato de torno de tres garras con un juego de garras para taladrar y torneado, llave de ajuste y tornillos de fijación.



Tamaño A mm	Cono corto	Tamaño de cono B mm	Perforación de paso Ø E mm	Altura sin garras D mm	Precisión de concentricidad mm	velocidad máx. rpm	RÖHM		Ref.
							3111	€	
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	968,28	...	0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	1.084,05	...	0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	1.084,05	...	0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1.264,29	...	0025
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	1.264,29	...	0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1.857,63	...	0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1.857,63	...	0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2.894,32	...	0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2.894,32	...	0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	a consultar	...	0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	a consultar	...	0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	a consultar	...	0041

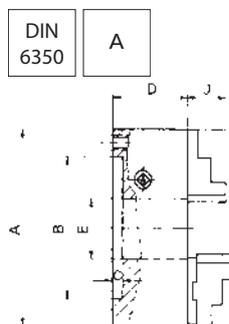
(W301)

Plato de torno de cuatro garras y corona espiral ZG y ZS

Características: Cuerpo de fundición o acero con garras monoblock y corona espiral, autocentrante.

Aplicación: Para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetición.

Volumen de suministro: Plato de torno de cuatro garras con llave de ajuste y tornillos de fijación, con un juego de garras escalonadas hacia fuera (garras para taladrar) y otro hacia dentro (garras para torneado).



3018 Fundición ZG

3122 **NEW** **DURO-M**, el cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa. Con un juego de una pieza de garras para taladrar y torneado.

3018 format professional quality

3122 RÖHM

Tamaño A mm	Perforación de paso Ø E mm	Perforación de centrado B mm	Altura sin garras D mm	Altura de garra J mm	Profundidad de centrado C mm	Precisión de concentricidad mm	velocidad máx. rpm	format		Ref.
								3018	3122	
80	19	56	39,5	14	3	0,03	7000	–	803,83	...0001
100	20	70	50	18	3	0,03	6300	–	846,59	...0003
100	20	70	50	18	3	0,04	4500	1.047,22	–	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,03	5500	–	1.047,22	...0005
125	32	95	56	22,5	4	0,04	4000	1.279,43	–	...0125
160	42	125	65	26	4	0,03	4600	–	1.279,43	...0007
160	42	125	65	26	4	0,04	3600	1.112,72	–	...0160
200	55	160	83,5	32,5	4	0,04	4000	–	1.449,79	...0009
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	3000	1.328,32	–	...0200
250	76	200	82	40	5	0,04	3000	–	1.844,47	...0011
250	76	200	82	40	5	0,06	2500	1.728,17	–	...0250
315	103	260	95	46	5	0,05	2300	–	2.949,58	...0013
315	103	260	95	46	5	0,08	2000	3.223,39	–	...0315
400	136	330	105	43	5	0,06	1800	–	a consultar	...0015
500	190	420	120	54,5	5	0,08	1300	–	a consultar	...0017

(W300)

(W301)