

### Punto giratorio para tornos, delgado, para lugares de difícil acceso

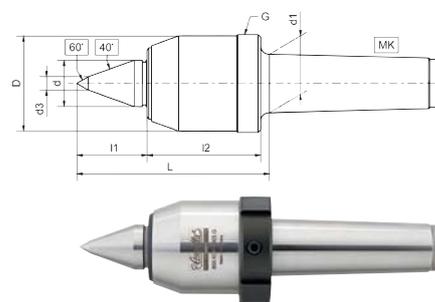
**Características:** Completamente templado y rectificado. Punto giratorio delgado para un mejor acceso a la pieza. Alta precisión de concentricidad. El retén de obturación evita la penetración de suciedad, lubricado de por vida.

**Aplicación:** Para máquinas CNC de alta velocidad. También adecuado para aplicaciones de rectificado (con junta adicional).

60°



Alojamiento	cono Morse	3	4	5	6
D	mm	52	60	72	83
d	mm	25	28	35	44
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,35
L	mm	104	116	146	171
l1	mm	40	45	53	67
l2	mm	56	63	82	88
d3	mm	8	8	10	14
Rosca de expulsión		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5
presión axial máx.	kN	4,2	6	10,35	15,9
precisión de concentricidad máx.	mm	0,003	0,003	0,003	0,005
peso de pieza máx.	kg	200	400	800	1700
velocidad máx.	rpm	12000	10000	8000	5000
<b>3323</b>		€ a consultar	<b>1.004,60</b>	<b>1.384,29</b>	<b>2.258,95</b>
Ref.		...0001	...0004	...0007	...0010



### Punto giratorio para tornos con punta intercambiable

**Características:** Completamente templado y rectificado. Alta precisión de concentricidad. El retén de obturación evita la penetración de suciedad, lubricado de por vida. Insertos intercambiables para una máxima flexibilidad.

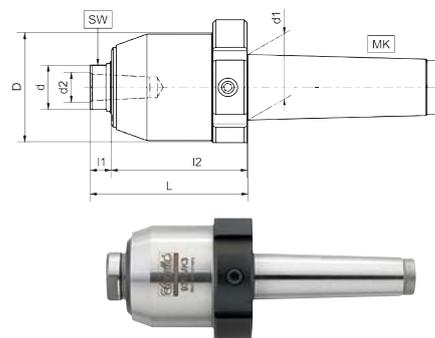
**Aplicación:** Para máquinas CNC de alta velocidad. También adecuado para aplicaciones de rectificado (con junta adicional).

**Nota:** Insertos intercambiables (ref. 3319 0001) 3/91.

60°



Alojamiento	cono Morse	3	4	5	6
D	mm	52	60	72	83
d	mm	25	28	35	44
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,36
L	mm	73	80	103	110
l1	mm	10	10	14	15
l2	mm	56	63	82	88
Rosca de expulsión		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5
precisión de concentricidad máx.	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
peso de pieza máx.	kg	250	400	800	1200
velocidad máx.	rpm	12000	10000	8000	5000
<b>3324</b>		€ <b>1.056,16</b>	<b>1.428,91</b>	<b>1.462,46</b>	a consultar
Ref.		...0001	...0004	...0007	...0010



### Punto giratorio para torno – AC-VL CONTROL prolongado

**Características:** Cuerpo y punta forjados en estampa, templados y rectificados. La punta permite múltiples reafilados y está montada en el eje sobre cojinetes, con escasa desviación de la punta VL de 60°.

Rodamientos de precisión con junta labial.

La fuerza de sujeción puede visualizarse directamente en el manómetro en daN.

**Aplicación:** Especialmente adecuado como contrapunto a los topes de arrastre de los lados frontales, para determinar y mantener constante la fuerza de sujeción, así como para sujetar piezas largas y delgadas a fin de evitar que se doblen.

60°



Alojamiento	cono Morse	3	4	5	6
Tamaño		503	504	505	506
Dimensión A	mm	120	137,5	177,5	223
Dimensión B	mm	64	72	95	120
Dimensión D	mm	25	32	40	52
Dimensión G	mm	23,825	31,267	44,399	63,348
Dimensión K	mm	46,5	53	66	80
Dimensión J	mm	11	14	15	24
precisión de concentricidad máx.	mm	0,01	0,01	0,01	0,015
fuerza máx. de sujeción axial	daN	550	900	1500	2000
peso de pieza máx.	kg	260	550	1100	2500
velocidad máx.	rpm	4000	3500	2500	1800
<b>3312</b>		€ <b>1.192,84</b>	<b>1.437,75</b>	a consultar	a consultar
Ref.		...0005	...0010	...0015	...0020

