

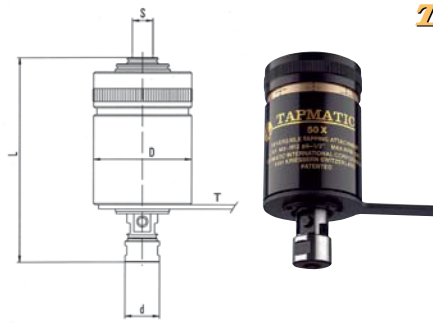
Dispositivo de roscado

Características: Con acoplamiento a fricción ajustable y retroceso rápido. Con compensación longitudinal y amortiguación integrada de compresión. Adecuado para accionamientos de giro a la derecha.

Aplicación: Para el roscado en todas las taladradoras de mesa y de montante en las que se trabaje con avance manual y en las que no pueda invertirse el sentido de giro del husillo de la taladradora.

Volumen de suministro: Dispositivo de roscado con brazo de sujeción, 2 llaves de ajuste y llave de hexágono interior.

Nota: Se suministra sin pinzas portapiezas, deben pedirse por separado. Dispositivo de roscado para rosca a la izquierda bajo demanda.



TAPMATIC

Margen de corte en acero	Alojamiento S cono interior	Pinzas portapiezas	velocidad máx. rpm	Extensión T mm	Dimensiones D mm	Dimensiones d mm	Dimensiones L mm	Peso kg	TAPMATIC 1873	
									€	Ref.
M1,4-M7	B 16	J115, J116, J117	2000	3,5	48	19	113	0,5	1.349,26	...0005
M3 -M12	B 16	J420, J421, J422, J423	1500	6	70	27	153	1,4	1.853,23	...0010
M5 -M18	B 18	J440, J441, J443, J445	1200	9	76	36	176	2,1	2.519,71	...0015
M10 -M30	JT 4	J461, J462	600	13	105	57	219	5	a consultar	...0020

(W317)

Portaherramientas de roscado con vástago cilíndrico

Características: La compensación longitudinal se realiza a tracción y presión y compensa la diferencia entre el avance de máquina y el paso de rosca. Con amortiguación de compresión y tope de arrastre cuadrado ajustable.

Aplicación: Con los nuevos aparatos CNC pueden emplearse los machos de roscar más modernos con alta velocidad de corte constante. Ideal para la exigente fabricación en serie, especialmente en centros de mecanizado CNC y en todas las máquinas con inversión del sentido de giro.

Nota: Se suministra sin pinzas portapiezas, deben pedirse por separado.



TAPMATIC

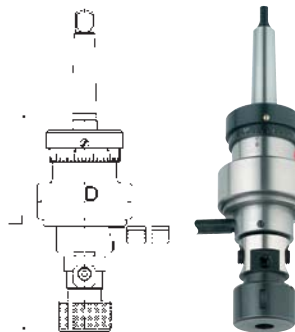
Margen de corte en acero	Vástago cilíndrico S mm	Pinzas portapiezas	Compensación longitudinal tracción T mm	Compensación longitudinal presión H mm	Dimensiones D mm	Dimensiones d mm	Dimensiones L1 mm	Dimensiones L2 mm	Dimensiones L3 mm	Peso kg	TAPMATIC 1879	
											€	Ref.
M1,4-M7	20	J116, J117	4,5	6	27	19	50	53	26	0,2	650,25	...0005
M3 -M12	25	J421, J422	7	7	38	27	56	71	36	0,4	715,27	...0010
M5 -M18	25	J440, J443	11	11	48	37	56	96	56	0,8	877,84	...0015
M10 -M30	25	J461, J462	17	17	63,5	57	56	128	78	2	a consultar	...0020

(W317)

Dispositivo de roscado con cono Morse

Características: En el retroceso ahorrará tiempo, ya que el macho de roscar retrocede con mayor rapidez mediante el engranaje planetario (2:1). Inversión de marcha de acción inmediata al cambiar el sentido de avance. Ajuste continuo del acoplamiento de seguridad girando la tuerca de unión con escala de valores orientativos. La inversión sencilla del disco de levas permite cambiar el acoplamiento de levas a la fricción superficial para roscas pequeñas. **Adecuado para rosca a la derecha y a la izquierda.** En las garras de sujeción continua pueden alojarse todos los vástagos de machos de roscar del margen de corte, incluso en dimensiones intermedias y de pulgadas.

Aplicación: Para el roscado en todas las taladradoras de mesa y de montante en las que se trabaje con avance manual y en las que no pueda invertirse el sentido de giro del husillo de la taladradora.



FAHRION®
FAR BEYOND PRECISION

Margen de corte en acero	Cono Morse	Capacidad de sujeción mm	velocidad máx. rpm	D mm	L mm	FAHRION® 1878	
						€	Ref.
M3 -M10	1	2,5-10	600	69	156	680,42	...0005
M3 -M10	2	2,5-10	600	69	158	680,42	...0010
M6 -M16	2	4,5-12,5	400	82	183	927,86	...0015
M6 -M16	3	4,5-12,5	400	82	183	927,86	...0020
M14-M27	3	11 -22,4	250	105	244	1.448,77	...0025
M14-M27	4	11 -22,4	250	105	246	1.448,77	...0030

(W180)

3.4