

### Portaherramientas de roscado de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

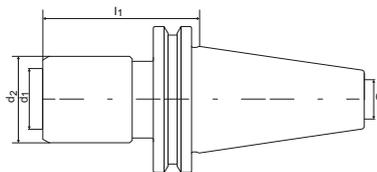
**Características:** Con vástago de cono de gran inclinación.

**Aplicación:** Se puede emplear para roscar a la derecha y a la izquierda tanto para el mecanizado en vertical como en horizontal en centros de mecanizado CNC, máquinas especiales y taladros. Gracias a la compensación longitudinal a presión y tracción se evita un corte erróneo debido a diferencias entre el paso de rosca y el avance de la máquina. Gracias al uso de un casquillo corredizo en la compensación longitudinal, la fresa tiene una larga vida útil y una marcha suave a altos pares.

ISO 7388-1

A

format EGT professional quality



para macho de roscar		SK	para inserto tipo	∅ nominal d <sub>1</sub> mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	∅ exterior d <sub>2</sub> mm	Longitud saliente l <sub>1</sub> mm	G	3331 €	Ref.
M3 -M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	462,94	...0001	
M6 -M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	520,30	...0004	
M14-M33	40	FE 3/FES 3	48	24	24	79	138	M16	918,06	...0007	
M3 -M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	542,26	...0010	
M6 -M20	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	83	M24	600,03	...0013	
M14-M33	50	FE 3/FES 3	48	24	24	79	133	M24	1.009,63	...0016	

(W347)

### Portaherramientas de roscado de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

**Características:** Con vástago de cono de gran inclinación.

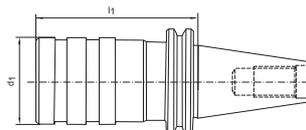
**Aplicación:** Se puede emplear para roscar a la derecha y a la izquierda tanto para el mecanizado en vertical como en horizontal en centros de mecanizado CNC, máquinas especiales y taladros. Gracias a la compensación longitudinal a presión y tracción se evita un corte erróneo debido a diferencias entre el paso de rosca y el avance de la máquina. Gracias al uso de un casquillo corredizo en la compensación longitudinal, la fresa tiene una larga vida útil y una marcha suave a altos pares.

**Nota:** Mandril de cambio rápido FE para portaherramientas de roscado de cambio rápido (ref. 3344 0001) 3/102.

ISO 7388-1

A

fortis



para macho de roscar		SK	para inserto tipo	∅ inserto mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	∅ exterior d <sub>1</sub> mm	Longitud saliente l <sub>1</sub> mm	3332 €	Ref.
M3 -M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	38	59	236,37	...0001	
M6 -M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	54	97	302,12	...0004	
M14-M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	156	384,13	...0007	
M3 -M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	38	63	390,72	...0010	
M6 -M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	55	97	439,90	...0013	
M14-M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	140	617,27	...0016	

(W065)

### Portaherramientas de roscado de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

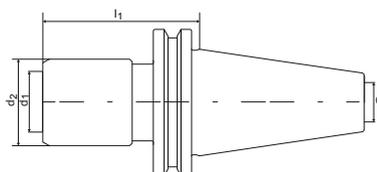
**Características:** Con vástago de cono de gran inclinación.

**Aplicación:** Se puede emplear para roscar a la derecha y a la izquierda tanto para el mecanizado en vertical como en horizontal en centros de mecanizado CNC, máquinas especiales y taladros. Gracias a la compensación longitudinal a presión y tracción se evita un corte erróneo debido a diferencias entre el paso de rosca y el avance de la máquina. Gracias al uso de un casquillo corredizo en la compensación longitudinal, la fresa tiene una larga vida útil y una marcha suave a altos pares.

ISO 7388-2

A

format EGT professional quality



para macho de roscar		BT	para inserto tipo	∅ nominal d <sub>1</sub> mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	∅ exterior d <sub>1</sub> mm	Longitud saliente l <sub>1</sub> mm	G	3334 €	Ref.
M3 -M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	450,10	...0001	
M6 -M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	524,12	...0004	
M14-M33	40	FE 3/FES 3	48	20	20	78	162,5	M16	922,24	...0007	
M3 -M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	554,10	...0010	
M14-M33	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M24	609,03	...0013	
M14-M33	50	FE 3/FES 3	48	20	20	78	141	M24	1.003,62	...0016	

(W347)