

**Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima**

En centros de mecanizado CNC se sincroniza el eje de avance con el movimiento de giro del husillo. Gracias a ello, estos husillos sincronizados permiten el roscado con alojamientos de herramienta sin compensación longitudinal ("rigid-tapping" roscado rígido). Sin embargo, en la práctica se presentan errores de sincronización. Al usar el portaherramientas de roscado se generan altas fuerzas axiales que reducen la durabilidad debido a una alta fricción lateral y producen roscas no calibradas o sucias. El uso de portaherramientas de roscado con compensación longitudinal mínima permite solucionar este problema.

**Características técnicas de portaherramientas de roscado sincronizado:**

- Compensación longitudinal mínima a presión/tracción ( $\pm 0,5$  mm)
- Elevada rigidez radial debido al doble cojinete
- Alta precisión de concentricidad.
- Elevada fuerza de sujeción gracias a la sujeción con portamachos con hembra cuadrada
- Mecanismo separado de presión/tracción
- Diseño compacto, resistente al desgaste
- Larga vida útil
- Alimentación interna de refrigerante

**Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima**

**Características:** Con vástago cilíndrico

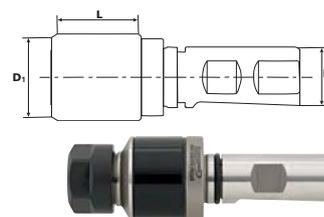
**Aplicación:** Para pinzas portapiezas.

DIN  
1835  
B+E



Ø de vástago D mm	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format EGT		Ref.
					3356	€	
20	M3-M8	ER16	28	58	416,31		...0001
20	M3-M12	ER20	34	58	440,36		...0004
25	M3-M8	ER16	28	60	444,22		...0007
25	M4-M20	ER25	34	61	497,45		...0010
25	M4-M27	ER32	55	64	535,50		...0013

(W349)



**Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima**

**Características:** Con alojamiento cónico.

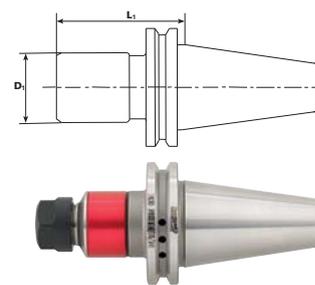
**Aplicación:** Para pinzas portapiezas.

ISO  
7388-1



SK	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format EGT		Ref.
					3499	€	
40	M3-M8	ER16	28	79	633,92		...0001
40	M3-M12	ER20	34	85	644,50		...0004
40	M4-M20	ER25	42	90	652,96		...0007
40	M4-M27	ER32	50	100	730,28		...0010
50	M3-M8	ER16	28	79	699,42		...0013
50	M3-M12	ER20	34	85	711,71		...0016
50	M4-M20	ER25	42	90	720,18		...0019
50	M4-M27	ER32	50	100	836,78		...0022

(W349)



**Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima**

**Características:** Con alojamiento cónico.

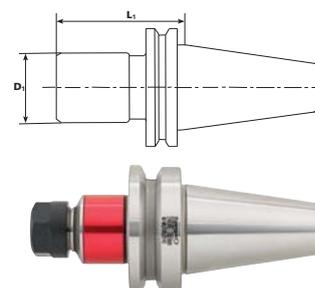
**Aplicación:** Para pinzas portapiezas.

ISO  
7388-2



BT	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format EGT		Ref.
					3502	€	
40	M3-M8	ER16	28	79	646,21		...0001
40	M4-M20	ER25	42	90	666,04		...0004
50	M3-M8	ER16	28	100	713,42		...0007
50	M4-M20	ER25	42	100	734,13		...0010

(W349)



**Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima**

**Características:** Con alojamiento cónico.

**Aplicación:** Para pinzas portapiezas.

ISO  
12164-1

A



HSK	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format EGT		Ref.
					3503	3505	
63	M3-M8	ER16	28	89	692,71	-	...0001
63	M3-M12	ER20	34	90	716,36	-	...0004
63	M4-M20	ER25	42	94	729,00	-	...0007
63	M4-M27	ER32	50	105	742,54	-	...0010
100	M3-M8	ER16	28	96	-	999,51	...0001
100	M3-M12	ER20	34	97	-	1.029,12	...0004
100	M4-M20	ER25	42	101	-	1.048,10	...0007
100	M4-M27	ER32	50	110	-	1.132,63	...0010

(W349) (W349)

