

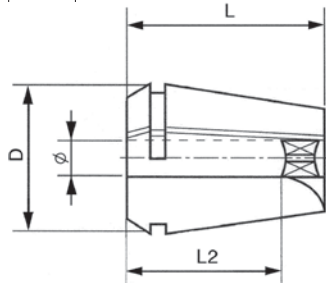
Pinza de sujeción para macho de roscar con hembra cuadrada

Características: Con hembra cuadrada.

Aplicación: Para fijar brocas macho de roscar con arrastre cuadrado.

DIN
6499 B

format EGT
professional quality



format EGT						3357	Ref.
ER16/426G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER16	€	
mm	mm	mm	mm	mm			
2,8	2,1	16,7	27,5	18	64,18	...	0001
3,5	2,7	16,7	27,5	18	64,18	...	0004
4	3	16,7	27,5	18	64,18	...	0007
4,5	3,4	16,7	27,5	18	64,18	...	0010
5	4	16,7	27,5	18	64,18	...	0013
5,5	4,5	16,7	27,5	18	64,18	...	0016
6	4,9	16,7	27,5	18	64,18	...	0019
7	5,5	16,7	27,5	18	64,18	...	0022
8	6,2	16,7	27,5	22	64,18	...	0025
9	7	16,7	27,5	22	64,18	...	0028

(W348)

format EGT						3508	Ref.
ER25/430G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER25	€	
mm	mm	mm	mm	mm			
6	4,9	25,7	34	18	68,82	...	0016
7	5,5	25,7	34	18	68,82	...	0019
8	6,2	25,7	34	22	68,82	...	0022
9	7	25,7	34	22	68,82	...	0025
10	8	25,7	34	25	68,82	...	0028
11	9	25,7	34	25	68,82	...	0031
12	9	25,7	34	25	68,82	...	0034
14	11	25,7	34	25	68,82	...	0037
16	12	25,7	34	25	68,82	...	0040

(W348)

format EGT						3506	Ref.
ER20/428G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER20	€	
mm	mm	mm	mm	mm			
3,5	2,7	20,7	31,5	18	65,79	...	0001
4	3	20,7	31,5	18	65,79	...	0004
4,5	3,4	20,7	31,5	18	65,79	...	0007
5	4	20,7	31,5	18	65,79	...	0010
5,5	4,5	20,7	31,5	18	65,79	...	0013
6	4,9	20,7	31,5	18	65,79	...	0016
7	5,5	20,7	31,5	18	65,79	...	0019
8	6,2	20,7	31,5	22	65,79	...	0022
9	7	20,7	31,5	22	65,79	...	0025
10	8	20,7	31,5	25	65,79	...	0028

(W348)

format EGT						3509	Ref.
ER32/472G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER32	€	
mm	mm	mm	mm	mm			
4,5	3,4	32,7	40	18	73,36	...	0004
5	4	32,7	40	18	73,36	...	0007
5,5	4,5	32,7	40	18	73,36	...	0010
6	4,9	32,7	40	18	73,36	...	0013
7	5,5	32,7	40	18	73,36	...	0016
8	6,2	32,7	40	22	73,36	...	0019
9	7	32,7	40	22	73,36	...	0022
10	8	32,7	40	25	73,36	...	0025
11	9	32,7	40	25	73,36	...	0028
12	9	32,7	40	25	73,36	...	0031
14	11	32,7	40	25	73,36	...	0034
16	12	32,7	40	25	73,36	...	0037
18	14,5	32,7	40	33	73,36	...	0040
20	16	32,7	40	33	73,36	...	0043

(W348)

format EGT						3508	Ref.
ER25/430G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER25	€	
mm	mm	mm	mm	mm			
4,5	3,4	25,7	34	18	68,82	...	0007
5	4	25,7	34	18	68,82	...	0010
5,5	4,5	25,7	34	18	68,82	...	0013

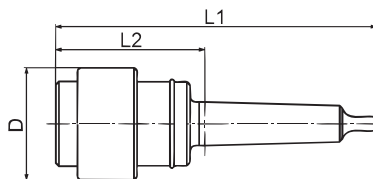
(W348)

Mandril de cambio rápido SF

Características: Este inserto de cambio rápido puede cambiarse en la máquina sin problemas y con rapidez para pasar de taladrar a roscar. Alojamiento de cono Morse con lóbulos DIN 228-B.

Aplicación: Se usa por regla general en taladradoras verticales y taladradoras con giro a derecha e izquierda.

Nota: La máquina puede reequiparse sin problema con insertos de cambio rápido E (taladrar y avellanar) y GE (roscado).



FAHRION
FAR BEYOND PRECISION

para perforación en Ø de acero						FAHRION®		1923	Ref.
Tipo	Cono Morse	mm	L1	L2	D	mm	€		
26	2	24	150	75,5	48	278,35	...	0020	
34	3	32	176	82	61	366,26	...	0030	
46	4	50	222	104	86	546,96	...	0040	

(W180)