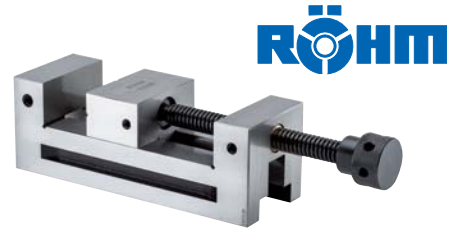


Bloque de sujeción de precisión PL-G con husillo roscado

Características: Cuerpo y mordazas de acero de aleación para herramientas, templado y rectificado por todos los lados con la mayor precisión. La mordaza fija es lisa, la mordaza móvil con prisma rectificado en horizontal. La pieza se sujeta y se suelta con husillo roscado. Superficies de sujeción laterales para mordazas planas.

Escuadrado: 100 mm = 0,005 mm
Paralelismo: 100 mm = 0,002 mm

Aplicación: Principalmente en la construcción de herramientas sobre rectificadoras, fresadoras y grabadoras, en taladradoras a calibre, para trabajos de control y medición, así como para procesos de fabricación que requieran la máxima precisión de sujeción.



RÖHM

Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Altura total mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	RÖHM 3879	
								€	Ref.
0	60	55	25	50	110	2	1,6	356,04	...0060
1	73	100	35	67	210	4	4	446,74	...0070
2	88	125	40	88	250	4	7,6	535,19	...0090

(W337)

Bloque de sujeción senoidal de precisión PS-SV con eje pivotante delante

Características: Cuerpo y mordazas de acero de aleación para herramientas, templado y rectificado con la mayor precisión. La mordaza fija es lisa, la mordaza móvil con prisma rectificado en horizontal. La pieza se sujeta y se suelta con husillo roscado. El ajuste angular con un margen de ajuste de 0-46° se realiza con calibres normales según el principio senoidal, los pernos de soporte y apoyo están templados y rectificadas con una precisión de 0,001 mm. El dispositivo de sujeción puede ser enclavado en unión positiva en cualquier posición angular.

Escuadrado: 100 mm = 0,005 mm
Paralelismo: 100 mm = 0,002 mm Desviación angular 45° ±15".

Aplicación: Para una alta precisión de trabajo en el rectificado de máxima precisión, el fresado, la medición, etc. en la construcción de herramientas.

Fórmula para el cálculo del calibre normal x:

$x = \sin \alpha \cdot K$ (para superficie de apoyo A)
 $x = \sin \alpha \cdot K + 1$ (para superficie de apoyo B)

Ejemplo:

Magnitud desconocida: Bloque patrón para el ajuste angular de 24° 15' en el bloque de sujeción senoidal de precisión PS-SV.

Magnitud conocida: $K = 100$, $\sin \alpha = 0,4107$.

Cálculo: $x = 0,4107 \cdot 100 = 41,07$.

La altura del tamaño deseado es de 41,07 mm.



RÖHM

Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Altura total mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	RÖHM 3881	
								€	Ref.
1	70	80	30	93	160	6	5,3	3.481,02	...0070
2	90	120	40	113	210	7	11	5.272,53	...0090

(W337)

Mesa de coordenadas con guía de cola de milano

Características: De fundición especial, la superficie de sujeción tiene un fresado de precisión y las guías están rectificadas. La precisión de planitud es de 0,03 mm, la precisión de paso a 100 mm es de 0,01 mm. Las guías de cola de milano pueden reajustarse mediante listones guía. Husillos roscados trapezoidales girados con rodamientos axiales. Tambores de escala con ajuste de punto cero, de lectura directa sin necesidad de conversión. Con graduación de escala de 0,05 mm. Las mesas a partir de 450 x 240 mm disponen de un canal de agua, así como una palanca de sujeción en ambos ejes para poder fijarla en cualquier posición.

Aplicación: Para su uso en taladradoras y para trabajos de fresado ligero.

Nota: Otros modelos y dimensiones bajo demanda.



skantek
PREMIUM | TECHNOLOGY | SMART TOOLS
DEUTSCHLAND | GERMANY

Superficie de sujeción mm	Número de ranuras en T	Anchura de ranura en T mm	Distancia entre ranuras en T mm	Movimiento longitudinal mm	Movimiento transversal mm	Paso de husillo mm	Capacidad de carga kg	Altura completa (-0,01)	Superficie de base mm	Peso kg	skantek 3997	
											€	Ref.
300 x 160	3	10	50	180	100	2	75	78	160 x 160	16	1.667,85	...0010
450 x 240	3	14	60	275	155	5	280	126	259 x 200	52	a consultar	...0020
580 x 240	3	14	60	375	155	5	280	126	259 x 200	60	a consultar	...0030

(W395)