

## Pasta para tornillos

**Características:** La pasta a base de grasa mineral posee una combinación de efecto sinérgico de lubricantes sólidos blancos de alta eficacia. Es resistente al calor y puede lavarse (test de lavado con agua conforme a DIN 51807, T.2; pérdida de grasa tras 1 hora/37,8 °C = 1,4 %).

**Aplicación:** Para la lubricación de tornillos/tuercas accionados con frecuencia en dispositivos de sujeción. Especialmente si se usan lubricantes refrigerantes agresivos. Las uniones de tornillos sin lubricar (secas) están expuestas a altas fuerzas de fricción (disminución de la fuerza de sujeción) y a un rápido desgaste si se aprietan fuertemente con frecuencia. El compuesto para tornillos AMF, gracias a una óptima capacidad de deslizamiento, aumenta la fuerza de sujeción que se puede alcanzar y protege el material (mayor duración de vida útil).



Temperatura de ámbito de aplicación °C	Índice ml	AMF 3914	
		Ref.	€
-25 hasta +125	75	...0075	10,39 (W342)

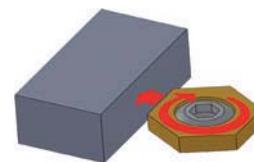
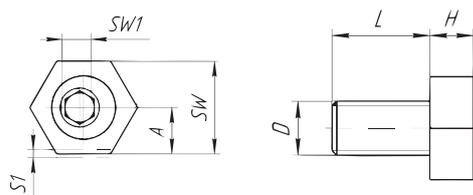
## Sistema de sujeción universal para la sujeción de pieza de trabajo de todas las formas, tanto rectangulares, como diagonales, cóncavas o convexas.

**Características:** La peculiaridad de ese dispositivo de sujeción es el **tornillo de acero (resistencia 10.9) con la cabeza excéntrica**. El tornillo excéntrico permite el movimiento de sujeción con un alto grado de fuerza de sujeción. **La pieza de sujeción es una arandela hexagonal de latón.**

**Aplicación:** Con pernos de tope y 1 o 2 tornillos de sujeción se puede fijar cualquier pieza de trabajo en los moldes más diversos. La reducida altura constructiva permite mecanizar sin problemas la superficie de la pieza. Gracias a ello, no es preciso tomar en consideración la posición de las garras de sujeción en la programación CNC. Las reducidas medidas constructivas permiten además, una sujeción múltiple con ahorro de espacio. Las bornas de apriete también pueden emplearse como tope.

## Borna de apriete excéntrica

**Aplicación:** Para el atornillado y la sujeción en dispositivos.

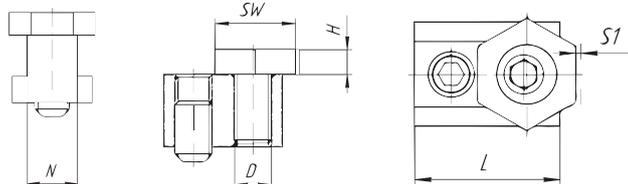


Ø rosca D mm	Longitud de rosca L mm	E/C mm	Altura de arandela H mm	Distancia excéntrica S1 mm	Distancia A mm	Fuerza de sujeción kN	U.E. U	3917 €	Ref.
M4	10	8	2,8	0,8	3,8	0,9	10	8,84	...0000
M6	12	16	4,8	1,3	7,8	3,4	10	8,84	...0010
M8	16	20	4,8	1	10,2	3,6	12	9,60	...0020
M10	20	20	6,4	1,6	10,2	9	10	11,54	...0030
M12	25	25	9,5	2	12,7	18	8	14,68	...0040
M16	30	30	12,7	2,5	15	27	4	23,84	...0050

(W343)

## Borna de apriete excéntrica con tuerca para ranuras en T

**Aplicación:** Las tuercas correderas en ranura en T templadas se introducen en la guía de las ranuras en T y se bloquean con un tornillo prisionero. Se sujetan girando el tornillo excéntrico.



Anchura de las ranuras en T N mm	Rosca D	Hexágono hembra mm	E/C mm	Altura de arandela H mm	Distancia excéntrica S1 mm	Fuerza de sujeción kN	U.E. U	3917 €	Ref.
8	M6	3	16	4,8	1	3,4	2	43,52	...0060
10	M6	4	16	4,8	1	3,4	2	45,01	...0070
12	M8	5	21	4,8	1	3,6	2	46,16	...0080
14	M10	7	21	6,4	1,6	9	2	46,72	...0090
16	M12	8	25	9,5	2	18	2	47,77	...0100
18	M12	8	25	9,5	2	18	2	49,96	...0110
20	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	61,69	...0120
22	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	87,67	...0130

(W343)