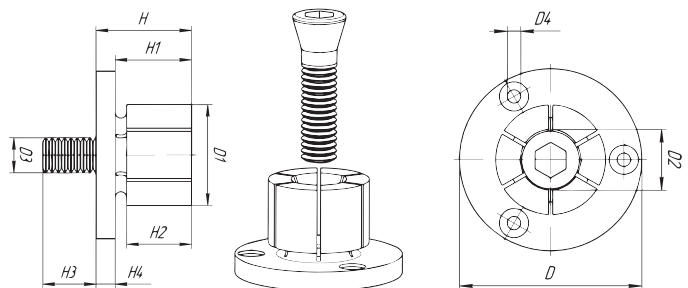


Mandril de sujeción XPA

Características: De acero de construcción, con tornillo tensor templado y recubierto. El diámetro de la brida de fijación es concéntrico con respecto al diámetro de sujeción, lo que permite obtener una alta precisión de reproducibilidad de las piezas.

Aplicación: Casi cada pieza (p. ej. pieza de torno, de fresar, de taladrar, etc.) posee como mínimo una perforación, y precisamente ésta se utiliza para sujetar con el mandril de sujeción XPA. La sujeción se realiza así desde dentro y permite mecanizar sin problemas el segundo lado. Las reducidas medidas constructivas permiten mecanizar varios lados sin cantos molestos para la herramienta. El mandril de sujeción puede mecanizarse y ajustarse así al diámetro correspondiente mediante torneado y fresado. Posibilidad de automatización con sistema hidráulico y neumático.

Volumen de suministro: Mandril de sujeción XPA con 3 tornillos de fijación.



Rango de sujeción D, mm	Ø D h9 mm	Dimensión D3	Dimensión		Dimensión H1 mm	Dimensión H2 mm	Dimensión H3 mm	Dimensión H4 mm	Fuerza de sujeción kN	3917		Ref.
			D4 mm	Dimensión H mm						€		
4,1- 7,4	20	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	3	1,1	114,06	...	0380
7,2- 12,4	29,72	M4	M3	21,8	16	15	8	5,9	4,2	92,25	...	0390
12,2- 14,2	31,5	M6	M3	24,9	19	15	12	5,9	8,5	108,98	...	0400
13,5- 20	37,5	M8	M3	24,9	19	15	14	5,9	11,1	115,02	...	0410
18 - 27	50	M10	M4	28,6	22,2	17,5	17	6,4	20	147,90	...	0420
23 - 35,3	56	M12	M4	31,8	25,4	20,6	21	6,4	26,3	183,85	...	0430
29,3- 42	69,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	235,78	...	0440
29,3- 51,5	75,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	241,64	...	0450
29,3- 77,7	107,5	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	419,58	...	0460
29,3-103	132,9	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	551,29	...	0470

(W343)