## Carro de taller, vacío

Características: Sin elementos de calzo de rosca. Carcasa de acero con recubrimiento en polvo. Todas las superficies están protegidas con

protecciones de goma.
2 ruedas normales y 2 ruedas giratorias con freno.

Aplicación: Puesta en marcha rápida en la superficie de trabajo. Disposición ordenada, ahorra espacio y está siempre a mano. Diseño del equipo con muchos puntos de sujeción.



## Cuña enderezadora

Características: De fundición esferoidal y acero templado, pavonado en color típico. Con agujero de centraje de Ø 12 mm. La cuña enderezadora puede ajustarse fácilmente ejerciendo fuerza manual normal con una carga de 1/3 de la capacidad de carga (F máx.). Las superficies de la cuña con mecanizado de precisión permiten un ajuste suave y sensible, con mayor exactitud que 1/10 mm, o bien mediante tornillo moleteado o bien con destornillador hexagonal. El efecto de cuña doble permite garantizar movimientos verticales precisos sin desplazamiento lateral.

Altura x Longitud

mm

1080 x 822

**Aplicación:** Para sujetar piezas de fundición o forja difíciles en máquinasherramienta grandes. Existe además la posibilidad de colocar la cuña enderezadora en "calzos de rosca pesados". Para ello se precisa un pasador cilíndrico DIN 6325 (12 x 30 mm).

Volumen de suministro: Cuña enderezadora con pieza sobrepuesta esférica ref. 3930.

3930	Hexágono hembra	
3894	Hexágono macho	France 2000   Head - 50 miles
		3930 <b>format</b>

								format)	
	Ajuste de						Capacidad	3930	Ref.
	altura h-H	Α	В	L	E/C	H*	de carga		
Tamaño	mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	kN	€	
60	47- 60	38	54	63	17	0,86	28	359,20	0010
105	80-105	58,5	87	118	24	1,16	70	775,22	0020
155	135-155	93	125	140	46	2,02	175	2.015,88	0030
* H mm/U = Ajuste de altura por vuelta. (W340)									



	Ajuste de						Capacidad	3894	Ref.
	altura h-H	Α	В	L	E/C	H*	de carga		
Tamaño	mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	kN	€	
63	50- 68	40	63	63	13	0,86	40	351,15	0010
125	100-125	60	115	125	24	1,16	100	755,07	0020
190	170-190	80	145	175	36	2,02	250	1.972,19	0030
								(W342)	