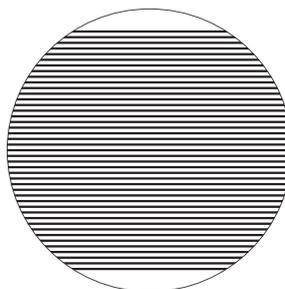
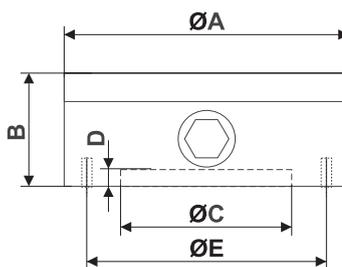


Mandril de sujeción magnético RNF permanente

Características: Mandril de sujeción magnético con sistema magnético de neodimio y un cuerpo básico de acero. La fuerza magnética es infinitamente variable. Las ranuras de centraje incorporadas en la superficie permiten alinear las piezas de trabajo. Adicionalmente puede realizarse un taladro de centrado en las superficies de sujeción. Posibilidad de mecanizado de la placa superior hasta una profundidad 4 mm.

Fuerza de adherencia: aprox. 80 N/cm²
Altura del campo magnético: aprox. 4 mm
Paso entre polos máx.: 1,5 + 0,5 mm

Aplicación: Para sujeción de pequeñas piezas de trabajo al tornearse.



Ø A mm	Altura B mm	Ø C mm	Dimensión D mm	Perforaciones	velocidad máx. rpm	Peso kg	FLAIG Magnetsysteme	
							3413 €	Ref.
80	50	50	3	3 x M5	1500	1,8	475,03	...0001
100	50	60	4	4 x M8	1500	3	538,36	...0004
130	50	90	4	4 x M8	1200	5	707,26	...0007
160	50	120	4	4 x M8	1000	9	897,27	...0010

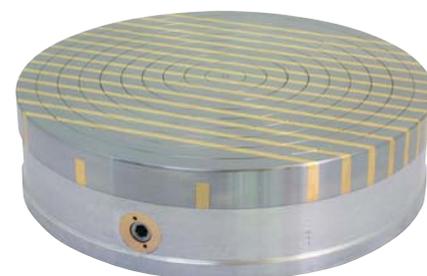
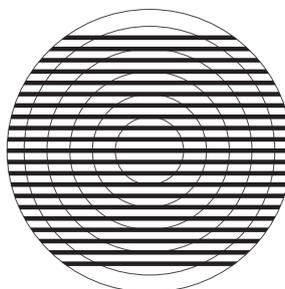
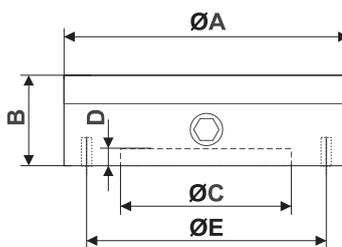
(W350)

Mandril de sujeción magnético RM permanente

Características: Mandril de sujeción magnético con sistema magnético reforzado cerámico y un cuerpo básico de aluminio. La fuerza magnética es infinitamente variable. Las ranuras de centraje incorporadas en la superficie permiten alinear las piezas de trabajo. Adicionalmente puede realizarse un taladro de centrado en las superficies de sujeción. Posibilidad de mecanizado de la placa superior hasta una profundidad 8 mm.

Fuerza de adherencia: aprox. 140 N/cm²
Altura del campo magnético: aprox. 8 mm
Paso entre polos máx.: 5 + 8 mm

Aplicación: Para la sujeción de piezas de trabajo al tornearse, incluso para piezas bastas.



Ø A mm	Altura B mm	Ø C mm	Dimensión D mm	Ø E mm	Perforaciones	velocidad máx. rpm	Peso kg	FLAIG Magnetsysteme	
								3414 €	Ref.
200	80	150	4,5	182	4 x M8	800	13	1.699,52	...0001
250	80	200	4,5	232	4 x M8	700	20	2.163,99	...0004
300	85	250	4,5	285	4 x M8	700	27	2.924,03	...0007
400	100	300	5	350	6 x M10	500	56	a consultar ↓	...0010

(W350)