

Regla de planitud

Características: Con protección contra el calor de las manos.

Aplicación: Para comprobar la rectitud de superficies con el método de fragmentación de luz.



format
professional quality



Longitud mm	Tolerancia mm	4452 €	Ref.
75	0,002	17,16	...0075
100	0,002	19,88	...0100
125	0,003	21,88	...0125
150	0,003	27,62	...0150

(W459)

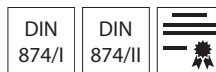
Longitud mm	Tolerancia mm	4452 €	Ref.
200	0,003	30,99	...0200
300	0,004	64,96	...0300
500	0,004	138,73	...0500

(W459)

Regla de acero, de precisión

Características: De acero para herramientas, cantos y lados planos mecanizados con máxima precisión. Secciones con forma de I.

Aplicación: Para el control y para los trabajos más precisos en la ingeniería de máquinas de precisión.



format
professional quality



Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	4757 DIN 874/I €	Ref.
500	40	8	94,26	...0501
1000	50	10	201,99	...1001
1500	60	12	370,35	...1501
2000*	70	14	1.043,66	...2001

(W457)

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	4757 DIN 874/II €	Ref.
500	30	6	70,70	...0502
1000	40	8	131,30	...1002
1500	50	10	255,89	...1502
2000	60	12	370,35	...2002

(W457)

* Con dos ranuras para las manos.

Cinta métrica para circunferencias

Características: De fleje de acero templado, distancia de rayas de graduación 1 mm. Con 2 divisiones para circunferencia y diámetro.

Aplicación: Para la medición de circunferencias y diámetros.



format
professional quality



para perímetro mm	para diámetro mm	Anchura de cinta mm	Lectura mm	4752 €	Ref.
60- 950	20- 300	10	0,1	83,81	...0001
940-2200	300- 700	10	0,1	102,70	...0004
2190-3460	700-1100	10	0,1	134,42	...0007

(W463)

para perímetro mm	para diámetro mm	Anchura de cinta mm	Lectura mm	4752 €	Ref.
4710-5980	1500-1900	10	0,1	191,27	...0013
5960-7230	1900-2300	10	0,1	231,89	...0016

(W463)

Prismas magnéticos

Para medir, rectificar, nivelar y montar.
También uso directo en placa de sujeción magnética sin perder fuerza de adherencia.

ECLIPSE
MAGNETICS



3/200