

### Martillo para encolar

**Características:** Con masa de relleno de elasticidad permanente. Para trabajar protegiendo el material, sin formar líneas. Herramienta de montaje para piezas sensibles a las rascaduras.

**Aplicación:** Para colocar molduras, trabajar en barras portaequipajes, así como trabajos de guarnicionería y tapizado.

| Tamaño mm | 6803<br>€ | Ref.    |
|-----------|-----------|---------|
| 70 x 70   | 239,72    | ...0260 |
| 70 x 140  | 263,24    | ...0280 |

(W529)



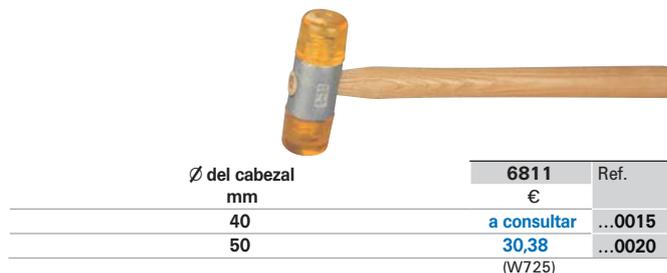
### Martillo de cabeza plástica

**Características:** Con insertos intercambiables amarillos de plástico termoplástico, carcasa del martillo de fundición gris galvanizada. Con mango de fresno barnizado.

**Aplicación:** Para golpear cuidadosamente sin dañar las piezas de trabajo.

| Ø del cabezal mm | 6811<br>€ | Ref.    |
|------------------|-----------|---------|
| 22               | 8,52      | ...0000 |
| 27               | 10,23     | ...0005 |
| 32               | 13,55     | ...0010 |

(W725)

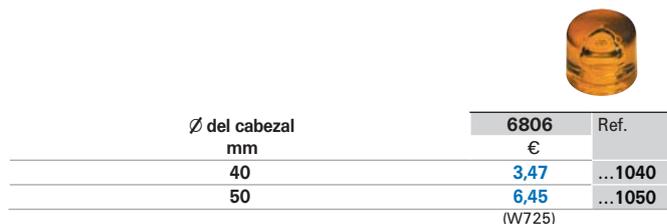


### Cabezal de percusión para martillo de plástico

**Características:** De acetato de celulosa, amarillo.

| Ø del cabezal mm | 6806<br>€ | Ref.    |
|------------------|-----------|---------|
| 22               | 1,21      | ...1022 |
| 27               | 1,80      | ...1027 |
| 32               | 2,77      | ...1032 |

(W725)

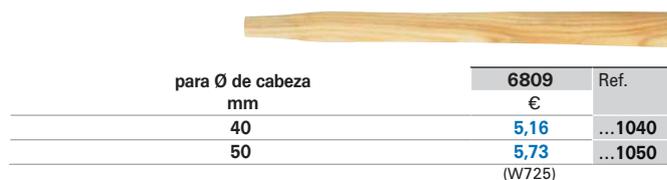


### Mango de fresno para martillo de plástico

**Características:** De madera de fresno barnizada.

| para Ø de cabeza mm | 6809<br>€ | Ref.    |
|---------------------|-----------|---------|
| 22                  | 4,07      | ...1022 |
| 27                  | 4,31      | ...1027 |
| 32                  | 4,67      | ...1032 |

(W725)



### Martillo blando BASEPLEX

**Características:** Cuerpo básico de fundición inyectada de zinc y protección antigolpes en el mango. Tanto las cabezas percutoras como el mango son intercambiables. Con mango de fresno.

**Aplicación:** De uso universal, para un grado de exigencia normal.

- 6886** Cabezas percutoras de **acetato de celulosa**, duras, resistentes a la grasa y al aceite.
- 6888** Cabezas percutoras de **nailon**, duras, resistentes a la grasa y al aceite, resistentes al desgaste, sin desconchado.
- 6900** Un cabezal de impacto de **acetato de celulosa** duro, resistente a grasas y aceites y una cabezal de impacto de **Nylon**, duro, resistente a la grasa y al aceite, muy resistente al desgaste, no se astilla.

| Ø del cabezal mm | Longitud de cabezal mm | Longitud total mm | HALDER | HALDER | HALDER | Ref.    |
|------------------|------------------------|-------------------|--------|--------|--------|---------|
|                  |                        |                   | 6886   | 6888   | 6900   |         |
| 25               | 86                     | 270               | 12,62  | 15,85  | 14,29  | ...0025 |
| 30               | 95                     | 280               | 18,18  | 21,35  | 19,61  | ...0030 |
| 40               | 103                    | 330               | 27,03  | 30,14  | 28,46  | ...0040 |
| 50               | 117                    | 340               | 37,20  | 47,36  | 42,22  | ...0050 |

(W561) (W561) (W561)

