Cepillo de copa para herramientas, ondulado

Características: Con vástago de 6 mm.

Aplicación: Para utilizar en taladros y herramientas eléctricas y neumáticas de alta velocidad. Para trabajos de limpieza sencillos a semicomplicados y para mecanizar superficies grandes. Ideal para rascar y matear, así como para eliminar pintura, barniz, rebabas, óxido, herrumbre, cascarilla, etc.

				LESSM/NN [®]	LESSM/NNN°	
	Longitud de	Grosor de		7983	7984	Ref.
de cepillo	relleno	alambre	Velocidad máx.	Acero	V2A	
mm	mm	mm	rpm	€	€	
50	20	0,3	10500	10,11	16,63	005
70	25	0,3	6000	15,03	_	007
				(W872)	(W872)	



Cepillo de copa para herramientas, trenzado

Características: Con vástago de 6 mm.

Aplicación: Para utilizar en taladros y herramientas eléctricas y neumáticas de alta velocidad. Para el uso agresivo en trabajos de limpieza complicados y para mecanizar superficies grandes. Para eliminar pintura, rebabas, escoria, óxido, cascarilla, etc.

				format	
				7033	Ref.
Ø de cepillo	Longitud de relleno	Grosor de alambre	Velocidad máx.	Acero	
mm	mm	mm	rpm	€	
65	23	0,5	6000	14,63	0065
				(W566)	



LESSMNN

Microcepillo

Características: Ø del vástago 3 mm.

Aplicación: Ideal para limpiar, desbarbar y pulir superficies y piezas de pequeña superficie. Muy adecuado para limpiar herramientas de precisión, componentes de mecánica de precisión y moldes. Para utilizar en herramientas multifuncionales.

Otros materiales de relleno y Ø de vástago a petición.

				LESSM/NN°	LESSMANN°	LESSMANN®	
				7960	7961	7962	Ref.
	Ø de cepillo	Anchura de trabajo	Longitud de relleno	Acero ond. 0,1 mm	V2A ond. 0,1 mm	Latón. ond. 0,1 mm	
Tipo	mm	mm	mm	€	€	€	
Cepillo circular	19	2	5	4,37	5,12	4,39	1019
Cepillo circular	22	2	6	4,42	5,17	4,43	1022
Cepillo de copa	15	2	5	4,37	5,12	4,39	1015
Cepillo de copa	18	2	6	4,42	5,23	4,43	1018
Cepillo de pincel	5	_	8	3,98	4,54	4,14	1005
				(W874)	(W874)	(W874)	



