

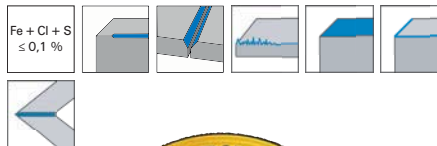
**Disco de desbaste para el mecanizado de acero y acero fino**

**NEW**

**CERABOND X**

**Características:** Grano cerámico (CA 24), semiduro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para una excelente vida útil. Gracias a la capacidad de autoafilado del grano cerámico de alto rendimiento abrasivo en combinación con una tecnología especial de aglomerante, la herramienta se mantiene en un óptimo estado durante toda su vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** Para el rectificado de bordes y superficies, así como para el tratamiento de cordones de soldadura.



Acero	●
INOX	●



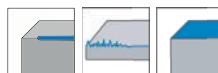
Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. 5	TYROLIT		Ref.
				8046	€	
115 x 4	acodado	13300	5	16,81	€	...4115
115 x 7	acodado	13300	5	20,52	€	...7115
125 x 4	acodado	12250	5	18,93	€	...4125
125 x 7	acodado	12250	5	23,11	€	...7125
230 x 4	acodado	6650	5	45,27	€	...4230
230 x 7	acodado	6650	5	55,31	€	...7230

(W876)

**Muela abrasiva RONDELLER®**

**Características:** Corindón, medio, con aglomerado de resina sintética reforzado con fibras para una vida útil muy larga y un alto rendimiento abrasivo. **La estructura de los surcos mejora significativamente la evacuación de las virutas y garantiza una abrasión fría.** Gracias a su forma curva, el disco se adapta de forma óptima a la pieza y se reducen las vibraciones.

**Aplicación:** Para trabajos de lijado y desbarbado, ideal para superficies curvas y muy bueno para la eliminación de restos de cascarilla.



**8066** Se evita el embotamiento del disco de corte, también en materiales blandos y untuosos.



8063



8066

Acero	●	8063	8066
INOX	●		
Aluminio	●		
Metal no férrico	●		

Ø	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. 25	TYROLIT		Ref.
				8063	8066	
125	convexo	12250	25	5,95	5,95	...0125

(W876)

(W876)

**Disco de desbaste para mecanizado de acero y fundición**

**ZIRKON SG CAST + STEEL**

**Características:** Corindón de circonio (Z) y corindón especial (A), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** Para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para llagueado, biselado y desbarbado. Optimizado para el uso de turbinas de aire comprimido y amoladoras angulares de alta frecuencia.



Acero	●
Fundición	●



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. 10	PFERD		Ref.
				8052	€	
180 x 7,2	acodado	8500	10	11,16	€	...0178

(W825)