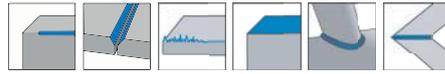


Disco de desbaste para el mecanizado de aluminio

SG ALU

Características: Corindón especial (A) y carburo de silicio (C), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. No contiene aditivos que dejen residuos no deseados en la pieza, por lo que la superficie se puede soldar de inmediato. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: Para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para llagueado, biselado y desbarbado. Se evita el embotamiento del disco de desbaste, también en materiales blandos y untuosos.



Aluminio	●
Metal no férreo	●



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	PFERD	
				8056	Ref.
115 x 7,2	acodado	13300	10	5,69	...0115
125 x 7,2	acodado	12200	10	7,88	...0125
180 x 7,2	acodado	8500	10	9,53	...0178

(W825)

Juego de bridas de sujeción para muela abrasiva CC-GRIND-SOLID

Características: Mediante el juego de bridas de sujeción se orientan los discos abrasivos de forma óptima en la cubierta de protección de las amoladoras angulares. De esta manera los discos abrasivos se pueden utilizar de manera particularmente plana y, por lo tanto, eficiente. Con rosca M14.

Aplicación: Para el alojamiento de discos abrasivos CC-GRIND-SOLID. El plato de apoyo negro se coloca en la brida de alojamiento original de las amoladoras angulares. La tuerca de brida de plata sustituye a la tuerca de brida original.



Ø mm	PFERD	
	8024	Ref.
115/125	10,93	...1000
180	10,93	...1005

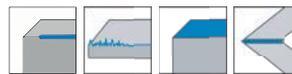
(W840)

Disco abrasivo CC-GRIND-SOLID SG

Características: Grano cerámico (CO) sobre soporte de tejido de vidrio resistente al desgarro, uniforme y ligeramente abierto. La innovadora estructura de material compuesto altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que con una muela desbastadora habitual. El ruido y las vibraciones se reducen hasta un 50%, el polvo hasta un 80%.

Aplicación: Para el rectificado de superficies, mecanizado de costuras de soldadura, biselado y desbarbado. No apto para rectificado de circunferencia.

Nota: Utilización únicamente con juego de bridas de sujeción ref. 8024 1000 y ref. 8024 1005.



Acero	●	8022	8024
INOX	●		

Fe + Cl + S ≤ 0,1 %

8022 CC-GRIND-SOLID SG STEEL

8024 CC-GRIND-SOLID SG INOX
Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.



8022



8024

Ø mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	PFERD		Ref.
			8022	8024	
115	13300	10	8,11	8,94	...0115
125	12200	10	9,02	9,89	...0125
180	8500	10	16,48	18,12	...0180

(W840) (W840)