

Resumen de aplicación de discos de corte

Acero	INOX	Fundición	Aluminio	Metal no férrico	Metal, de alta resistencia al calor	Plástico/GFRP	Piedra	Chapas	Hierros planos	Perfiles	Tubos	Material sólido	Ø (mm)	Forma de plato	Página	Ref.
●	●	○	●	○	○			■		■		■	30; 40; 50; 65; 70; 76	recto	8/13	8109
●		○						■	■			■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8059
●	●	○	●	●				■	■			■	115; 125; 230	recta/acodada	8/14	8061
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8065
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8071
○	●							■	■			■	115; 125; 180; 230	recto	8/15	8085
●	●			○				■	■			■	115; 125; 230	recto	8/15	8062
●	●			○				■	■			■	115; 125	recto	8/15	8067
●	●		●					■	■			■	115; 125	recto	8/16	8073
●	●			○				■	■			■	115; 125	recto	8/16	8069
●	●		●					■		■		■	115; 125; 180	recto	8/16	8064
●	●	●						■		■		■	230	recto	8/17	8098
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	recto	8/17	8090
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/17	8096
●	●							■		■		■	115; 125	recto (extrafino)	8/17	8097
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/18	8105

Disco de corte pequeño para mecanizado de acero y acero fino

SG STEELOX

Características: Corindón (A), semiduro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento de corte. Para el uso en amoladoras rectas de aire comprimido y eléctricas. **Fabricado sin adición de materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.**

Aplicación: Para cortar chapas, perfiles y material sólido, abrir orificios. Para el uso en espacio muy limitado.

Nota: Los soportes para los discos de corte deben pedirse por separado. La velocidad máxima especificada es sin soporte.



Fe + Cl + S ≤ 0,1 %



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	●
Metal no férrico	○
Metal, de alta resistencia al calor	○

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8109 €	Ref.
30 x 1,4	6	recto	51000	50	2,56	...3014
40 x 1,0	6	recto	38200	50	2,70	...4011
40 x 2,0	6	recto	38200	50	2,70	...4021
50 x 0,8	6	recto	30600	50	3,19	...5008
50 x 1,0	6	recto	30600	50	3,19	...5011
50 x 1,4	6	recto	30600	50	3,19	...5014
50 x 2,0	6	recto	30600	50	3,19	...5021
65 x 0,8	6	recto	23500	50	3,26	...6508
65 x 1,0	6	recto	23500	50	3,26	...6511

(W835)

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8109 €	Ref.
65 x 3,0	10	recto	23500	50	3,26	...6530
70 x 3,0	10	recto	21800	50	3,62	...7030
76 x 0,8	6	recto	20100	50	3,91	...7608
76 x 0,8	10	recto	20100	50	3,91	...7609
76 x 1,0	6	recto	20100	50	3,91	...7611
76 x 2,0	10	recto	20100	50	3,91	...7621

(W835)

Soporte para disco de corte pequeño

Características: Versión estable con máxima seguridad contra rotura de vástago.

Aplicación: Para sujetar discos de corte pequeños.

Nota: Tener en cuenta la velocidad máxima del disco de corte y el portaherramientas:

Ø 30 mm = 31800 rpm	Ø 65 mm = 14700 rpm
Ø 40 mm = 23900 rpm	Ø 70 mm = 13600 rpm
Ø 50 mm = 19100 rpm	Ø 76 mm = 12500 rpm



Ø de perforación de herramienta mm	Ø de vástago mm	Capacidad de sujeción mm	8109 €	Ref.
6	6	0-4	15,94	...0606
10	6	0-4	15,94	...0610

(W835)