

## Disco de corte para acero

**Características:** Corindón (A 60 con un grosor de 1,0 mm), duro, corindón (A 46 con un grosor de 1,6–1,9 mm), duro y corindón (A 24 con un grosor de 2,5–3,0 mm), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una larga vida útil y gran rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** Para uso universal en todos los ámbitos del mecanizado de metales. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas, los grosores 1,6 a 1,9 mm para tareas de corte universales y los grosores de 2,5 a 3,0 mm para una máxima vida útil con una alta estabilidad lateral.

**Nota:** Para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Acero ●  
Fundición ○



8059 format professional quality



8061

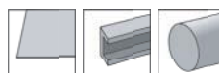
Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8059	8061	Ref.
				€	A 24 Extra €	
115 x 1,0	recto	13300	25	1,58	–	...0113
115 x 1,6	recto	13300	25	1,84	–	...0114
115 x 2,5	acodado	13300	25	1,52	1,48	...0115
125 x 1,0	recto	12200	25	1,58	–	...0123
125 x 1,6	recto	12200	25	2,06	–	...0124
125 x 2,5	acodado	12200	25	1,58	1,60	...0125
180 x 1,6	recto	8500	25	3,34	–	...0179
180 x 3,0	recto	8500	25	2,32	–	...0180
230 x 1,9	recto	6600	25	4,44	–	...0229
230 x 3,0	recto	6600	25	3,30	3,06	...0230
				(W820)	(W850)	

## Disco de corte para acero

**Características:** Corindón (A), con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** Para cortar chapas, perfiles y material sólido, abrir orificios. Los discos de corte delgados (1,0–1,9 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortes rápidos, finos y con poca rebaba, los grosores de 2,4 a 3,2 mm para un uso resistente.

**Nota:** Para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Acero ●

**8065 PSF STEEL**  
Corindón (A), semiduro.  
Larga vida útil y gran rendimiento de corte.

**8071 SG STEEL**  
Corindón de alto rendimiento (A), duro.  
Vida útil muy larga y gran rendimiento de corte.



8065



8071

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8065	Ref.
				€	
115 x 1,0	recto	13300	25	1,96	...0114
115 x 1,6	recto	13300	25	2,00	...0115
115 x 2,4	acodado	13300	25	1,99	...0116
125 x 1,0	recto	12200	25	2,16	...0124
125 x 1,6	recto	12200	25	2,27	...0125
125 x 2,4	acodado	12200	25	2,28	...0126
180 x 1,6	recto	8500	25	3,20	...0177
180 x 3,0	recto	8500	25	2,78	...0178
230 x 1,9	recto	6600	25	4,86	...0229
230 x 3,0	recto	6600	25	3,93	...0230
				(W835)	

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8071	Ref.
				€	
115 x 1,0	recto	13300	25	3,31	...0115
115 x 1,6	recto	13300	25	3,38	...0117
115 x 2,4	recto	13300	25	3,43	...0118
115 x 2,4	acodado	13300	25	3,43	...0116
125 x 1,0	recto	12200	25	3,82	...0125
125 x 1,6	recto	12200	25	3,92	...0127
125 x 2,4	recto	12200	25	3,98	...0128
125 x 2,4	acodado	12200	25	3,98	...0126
180 x 1,6	recto	8500	25	4,82	...0177
180 x 3,2	recto	8500	25	6,40	...0178
230 x 1,9	recto	6600	25	7,20	...0229
230 x 3,2	recto	6600	25	9,46	...0230
				(W835)	