

Nota importante para el mecanizado de acero inoxidable


Para el **mecanizado de acero inoxidable** se recomienda por lo general utilizar únicamente **herramientas que no contengan hierro ni azufre**. Además, no deberá usar para el acero inoxidable una herramienta utilizada para el mecanizado de acero normal.

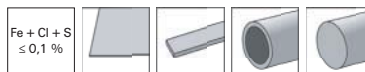
En la herramienta se hallan residuos del acero normal. Estos residuos destruyen todo tipo de aleación de acero fino y formando así óxido en la pieza de acero fino mecanizada. Incluso las chispas que se producen en el mecanizado de acero normal pueden destruir las aleaciones de acero fino.




Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

Características: Corindón (A 46, A 60), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento de corte. **Fabricado sin materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: Para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) son permiten cortar fácilmente y ahorran energía gracias a la escasa formación de rebabas y al bajo consumo de material, los grosores de 1,6 a 1,9 mm son para tareas de corte universales.

Nota: Para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de \varnothing 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010  8/18.




	Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
	INOX	<input checked="" type="checkbox"/>
	Metal no férrico	<input type="checkbox"/>



8085 



8062 

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. 	format		Ref.
				8085	8062 A 60 TZ SPECIAL	
115 x 1,0	recto	13300	25	1,72	1,82	...0115
115 x 1,6	recto	13300	25	2,00	-	...0116
125 x 1,0	recto	12200	25	1,86	1,97	...0125
125 x 1,6	recto	12200	25	2,12	-	...0126
180 x 1,6	recto	8500	25	3,44	-	...0180
230 x 1,9	recto	6600	25	4,44	4,44 *	...0230
				(W830)	(W850)	

* A 46 TZ SPECIAL.

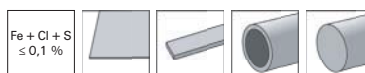
Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

NEW

A 960 TZ SPEZIAL


Características: Corindón (A 46), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para **una vida útil** larga y gran rendimiento de corte. Corte en frío para un rectificado limpio en metales blandos. Especial sin vibraciones. **Fabricado sin materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: Para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) tienen gran facilidad de corte y requiere poco esfuerzo con baja formación de rebabas y reducido consumo de material.



	Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
	INOX	<input checked="" type="checkbox"/>



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. 	Kronenflex		Ref.
				8067		
115 x 1,0	recto	13300	25	2,50		...0115
125 x 1,0	recto	12200	25	2,87		...0125
				(W850)		