

### Plato de apoyo para disco abrasivo de fibra Cubitron™ II

**Características:** Con rosca M14. La capacidad de arranque de material de los discos abrasivos de fibra Cubitron™ II se puede hasta duplicar dependiendo del proceso de aplicación gracias a la estructura especial adaptada del plato de apoyo.

**8240** Plano, blando.

**8239** Nervado, muy duro.



Ø mm	3M		Ref.
	8240 €	8239 €	
115	26,47	27,26	...0115
125	27,82	28,29	...0125
180	41,63	45,42	...0178
	(W812)	(W812)	

### Disco abrasivo de fibra COMBICLICK, grano cerámico

#### Corindón CO-COOL

**Características:** Medio abrasivo grano cerámico (CO-COOL). Amolado agresivo con máximo arranque de material. Máximo rendimiento constante mediante grano cerámico con afilado automático. Aditivos de efecto abrasivo en el recubrimiento consiguen un mejoramiento del arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor.

**Aplicación:** Para trabajos de rectificado universales de afilado fino hasta afilado de alta precisión en materiales duros, de poca conductividad térmica, como p. ej., en acero fino y aluminio.



INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico, blando	○
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Granulación		24	36	50	60	80	120		
8251	13300 rpm Ø 115 mm	€ 5,30	4,68	3,71	3,10	2,78	2,78	25	(W840)
8284	12200 rpm Ø 125 mm	€ 5,69	5,03	3,95	3,40	3,09	3,09	25	(W840)
Ref.		...0020	...0036	...0050	...0060	...0080	...0120	U.E.	

### Disco abrasivo de fibra COMBICLICK, grano VICTOGRAIN

#### VICTOGRAIN-COOL

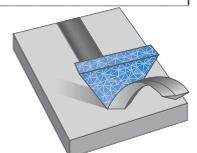
**Características:** Grano abrasivo VICTOGRAIN triangular. El corte del grano abrasivo de los triángulos de la misma forma y tamaño están a un ángulo óptimo sobre la pieza, por lo que cada grano abrasivo solo necesita poca energía para penetrar en la pieza. Los granos abrasivos se fijan sobre el soporte por un lado del triángulo, con lo que quedan firmemente fijadas y, en combinación con la forma delgada, ofrecen una sección transversal extremadamente grande. Gracias a los cristales pequeñísimos dentro del triángulo, siempre hay disponibles filos muy afilados, pero solo se desintegra una parte mínima del grano abrasivo. Aditivos de efecto abrasivo en el recubrimiento consiguen un mejoramiento del arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor.

**Aplicación:** Para trabajos de rectificado en materiales de acero, materiales duros y de poca conductividad térmica.

**Nota:** Recomendamos utilizar preferentemente platos de apoyo duros.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Granulación		36		
8287	13300 rpm Ø 115 mm	€ 4,68	25	(W840)
8288	12200 rpm Ø 125 mm	€ 4,99	25	(W840)
Ref.		...0036	U.E.	