

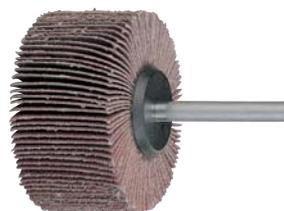
Disco abrasivo de láminas para mecanizado de acero, madera y plástico

Características: Láminas de corindón (A). Versión resistente, con aglomerante de resina sintética unido de forma segura al vástago de 6 mm.

Aplicación: Ideal para la construcción de moldes, la fabricación de modelos y maquetas, así como la construcción de depósitos y de instalaciones.



- 8369** 20 x 10 mm. Recom. 15500 rpm, máx. 38150 rpm.
- 8388** 30 x 10 mm. Recom. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
- 8391** 30 x 15 mm. Recom. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
- 8394** 40 x 15 mm. Recom. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
- 8397** 40 x 20 mm. Recom. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
- 8400** 50 x 20 mm. Recom. 8000 rpm, máx. 15200 rpm.
- 8406** 60 x 30 mm. Recom. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
- 8409** 60 x 50 mm. Recom. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
- 8412** 80 x 40 mm. Recom. 6000 rpm, máx. 9500 rpm.



- Acero
- Plástico/GFRP
- Madera

Granulación	U.E.	format	Ref.								
		8369	8388	8391	8394	8397	8400	8406	8409		8412
		20 x 10	30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
		€	€	€	€	€	€	€	€	€	
40	10	2,92	3,03	3,16	3,24	3,33	4,26	5,44	7,65	9,55	...0040
60	10	2,92	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,44	7,65	9,55	...0060
80	10	2,92	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,44	7,65	9,55	...0080
120	10	2,92	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,46	7,65	9,55	...0120
150	10	2,92	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,46	-	-	...0150
180	10	-	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,46	-	-	...0180
240	10	-	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,46	-	-	...0240
320	10	-	3,03	3,16	3,24	3,41	4,26	5,46	-	-	...0320
		(W851)									

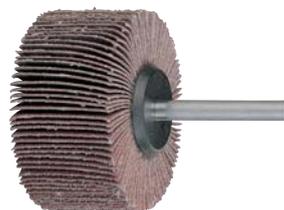
Disco abrasivo de láminas para mecanizado de acero fino

Características: Láminas de corindón (A). Versión resistente, con aglomerante de resina sintética unido de forma segura al vástago de 6 mm.

Aplicación: Ideal para la construcción de moldes, la fabricación de modelos y maquetas, así como la construcción de depósitos y de instalaciones.



- 8413** 30 x 10 mm. Recom. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
- 8414** 40 x 20 mm. Recom. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
- 8416** 50 x 20 mm. Recom. 8000 rpm, máx. 15200 rpm.
- 8417** 60 x 30 mm. Recom. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
- 8419** 80 x 40 mm. Recom. 6000 rpm, máx. 9500 rpm.



- Acero
- INOX

Granulación	U.E.	format	format	format	format	format	Ref.
		8413	8414	8416	8417	8419	
		30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
		€	€	€	€	€	
40	10	3,47	3,98	4,77	5,44	10,64	...0040
60	10	3,47	3,98	4,77	5,44	10,64	...0060
80	10	3,47	3,98	4,77	5,44	10,64	...0080
120	10	3,47	3,98	4,77	5,44	10,64	...0120
180	10	3,47	3,98	4,77	5,44	10,64	...0180
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

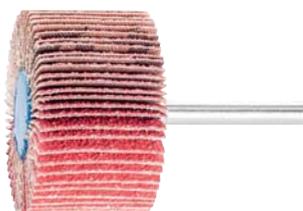
Disco abrasivo de láminas, de cerámica

CO-COOL
Características: Grano cerámico aglomerado con resina (CO) con recubrimiento abrasivo y refrigerante. **Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento de la herramienta.** Máximo rendimiento de arranque de

material y a su vez una larga vida útil gracias al grano con autoafilado. Con vástago de sujeción de 6 mm.



- 8374** 50 x 30 mm. Recom. 7000 rpm, máx. 15200 rpm.
- 8375** 60 x 30 mm. Recom. 6300 rpm, máx. 12700 rpm.



- Acero
- INOX
- Fundición
- Metal no férri-co, blando
- Metal, de alta resis-tencia al calor

Granulación	U.E.	format	format	Ref.
		8374	8375	
		50 x 30	60 x 30	
		€	€	
40	10	8,35	8,86	...0040
60	10	8,35	8,86	...0060
80	10	8,35	8,86	...0080
120	10	8,35	8,86	...0120
		(W848)	(W848)	