

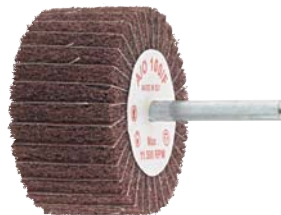
### Disco abrasivo de láminas combinado

**Características:** Grano de corindón aglomerado con resina sintética (a partir de granulación 240 de carburo de silicio) sobre vellón de fibra de nylon, intercalado uniformemente con láminas abrasivas. Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento mediante la estructura del tejido abierta. Con vástago de sujeción de 6 mm.

**Aplicación:** Para eliminar defectos superficiales y para y para crear un acabado mate sedoso.



- 8537** 40 x 20 mm. Máx. 17100 rpm.
- 8538** 50 x 20 mm. Máx. 13700 rpm.
- 8415** 50 x 30 mm. Máx. 13700 rpm.
- 8418** 60 x 30 mm. Máx. 11500 rpm.
- 8541** 60 x 50 mm. Máx. 11500 rpm.
- 8422** 80 x 50 mm. Máx. 8600 rpm.
- 8425** 100 x 50 mm. Máx. 6900 rpm.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	○

Granulación	U.E.	format							Ref.	
		8537 40 x 20	8538 50 x 20	8415 50 x 30	8418 60 x 30	8541 60 x 50	8422 80 x 50	8425 100 x 50		
60	10	5	7,72	9,46	10,16	10,42	11,43	15,82	17,99	...0060
80	10	5	7,72	9,46	10,17	10,42	11,43	15,82	17,98	...0080
100	10	5	7,72	9,46	10,16	10,42	11,43	15,82	17,99	...0100
150	10	5	7,72	9,46	10,16	10,42	11,43	15,82	17,99	...0150
240	10	5	7,72	9,46	10,16	10,42	11,43	15,82	17,99	...0240
			(W851)	(W851)	(W853,W851)	(W853,W851)	(W851)	(W853,W851)	(W853,W851)	

### Disco abrasivo de láminas de vellón

**Características:** Grano de corindón aglomerado con resina sintética sobre láminas de vellón de fibra de nailon. Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento mediante la estructura del tejido abierta. Con vástago de sujeción de 6 mm.

**Aplicación:** Para crear un acabado mate sedoso.



- 8560** 40 x 20 mm. Máx. 17100 rpm.
- 8561** 50 x 30 mm. Máx. 13700 rpm.
- 8562** 60 x 30 mm. Máx. 11500 rpm.
- 8563** 60 x 50 mm. Máx. 11500 rpm.
- 8564** 80 x 50 mm. Máx. 8600 rpm.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	○

Grado de finura	U.E.	format					Ref.
		8560 40 x 20	8561 50 x 30	8562 60 x 30	8563 60 x 50	8564 80 x 50	
fino	10	6,91	9,08	9,40	10,36	14,28	...0015
grueso	10	6,91	9,08	9,40	10,36	14,28	...0005
medio	10	6,91	9,08	9,40	10,36	14,28	...0010
muy fino	10	6,91	9,08	9,40	10,36	14,28	...0020
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

### Cepillo de láminas

**Características:** Aglomerado en resina sobre tela no tejida de nailon, con espiga fundida en bloque de 6 mm.

**Aplicación:** Se puede usar en amoladoras rectas, taladradoras y árboles flexibles.



**8420** **Scotch-Brite™ CB-ZS**  
Para eliminar defectos superficiales y para nivelar la estructura superficial. Máx. 7500 rpm.

**8421** **Scotch-Brite™ FF-ZS**  
Para la nivelación de zonas anteriormente mecanizadas, como p. ej. cordones de soldadura, la eliminación de óxidos y pinturas revenidas, así como trabajos ligeros de desbarbado, trabajos de limpieza y acabado. Máx. 8500 rpm.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●

Granulación	Tipo de grano	U.E.	3M		Ref.
			8420 75 x 45 CB-ZS	8421 75 x 45 FF-ZS	
80	Corindón	10	23,40	-	...0081
100	Corindón	10	-	25,81	...0005
120	Corindón	10	23,25	-	...0120
280	Carburo de silicio	10	-	26,10	...0011
400	Corindón	10	-	22,72	...0016
			(W812)	(W812)	