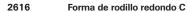
Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 1

Aplicación: Adecuado para el mecanizado de acero fino (INOX), metales no férricos blandos y plásticos

2610 Forma cilíndrica A-ST, con engranaje frontal

				250	
		Longitud de		2610	Ref.
	Ø cabeza	cabezal	Longitud total		
Forma	mm	mm	mm	€	
A 0616 ST	6	16	60	14,79	0010
A 1225 ST	12	25	65	29,72	0030
				(W236)	



				250	
		Longitud de		2616	Ref.
	Ø cabeza	cabezal	Longitud total		
Forma	mm	mm	mm	€	
C 0616	6	16	60	14,09	0005
				(W236)	



				234	
		Longitud de		2628	Ref.
	Ø cabeza	cabezal	Longitud total		
Forma	mm	mm	mm	€	
F 0807	8	7,0	55	22,85	0015
				(W236)	

2634 Forma cónica apuntada G

					PFERD 255		
	Ø	Longitud			2634	Ref.	
	cabeza	de cabezal	Ángulo	Longitud total			
Forma	mm	mm	۰	mm	€		
G 1020	10	20	28	60	22,85	0010	
					(\\/236)		













Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 3

Aplicación: Para mecanizado fino por ejemplo, desbarbado. Apto para el mecanizado de acero, acero fundido y hierro fundido.

2612 Forma cilíndrica A-ST, con engranaje frontal

				SAT	
		Longitud de		2612	Ref.
	Ø cabeza	cabezal	Longitud total		
Forma	mm	mm	mm	€	
A 0413 ST	4	13	60	14,46	0005
A 0616 ST	6	16	60	14,79	0010
A 0820 ST	8	20	60	16,44	0015
A 1013 ST	10	13	53	22,85	0020
A 1020 ST	10	20	60	25,67	0025
A 1225 ST	12	25	65	29,72	0030
A 1625 ST	16	25	65	38,90	0035
				(W236)	

2618 Forma de rodillo redondo C

				PFERD	
		Longitud de		2618	Ref.
	Ø cabeza	cabezal	Longitud total		
Forma	mm	mm	mm	€	
C 0616	6	16	60	14,09	0005
C 0820	8	20	60	16,07	0010
C 1020	10	20	60	25,86	0015
C 1225	12	25	65	29,57	0020
				(W236)	

2622 Forma de arco ojival K

				PFERD SAX	
		Longitud de		2622	Ref.
	Ø cabeza	cabezal	Longitud total		
Forma	mm	mm	mm	€	
K 0618	6	18	60	13,81	0005
K 1020	10	20	60	26,67	0010
K 1225	12	25	65	28,32	0015
K 1630	16	30	70	41,32	0020
				(W236)	













Continúa en la página siguiente

