

Muela con vástago de corindón, forma cilíndrica, para el mecanizado de acero inoxidable

Aplicación: Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos.



8488 INOX, vástago de 6 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza L), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recomendado. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



8491 INOX, vástago de 8 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza L), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recomendado. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



8480 INOX EDGE, vástago de 6 mm
Corindón normal (AN, dureza N), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recomendado. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.

	8488	8491	8480
Acero	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
INOX	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Fundición	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Aluminio	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Metal no férri- co, blando	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Metal no férri- co, duro	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Metal, de alta resis- tencia al calor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm		U.E.	PFERD	PFERD	PFERD	Ref.
		8488/8480	8491		8488 INOX basto 6 mm	8491 INOX basto 8 mm	8480 INOX EDGE basto 6 mm	
ZY 1020	10 x 20	95400	-	10	€	€	€	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	-	10	3,21	-	3,21	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	-	10	-	-	3,43	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	-	10	3,67	-	3,67	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	-	10	3,57	-	3,58	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	-	10	4,56	-	4,56	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	-	10	4,20	-	-	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	-	10	-	-	4,38	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	-	5	4,04	-	4,04	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	-	5	-	-	4,88	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	5,54	5,54	5,54	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	-	5	3,95	-	3,95	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	-	5	4,61	-	4,61	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	-	5	4,75	-	4,75	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	-	5	6,23	-	6,23	...5025

(W855) (W855) (W855)

Barrita abrasiva de corindón, forma de arco ojival

Aplicación: Para el mecanizado de pequeña aperturas y perforaciones



8484 STEEL, vástago de 6 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza M), **granulación basta**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de superficies**. Recomendado. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



8462 STEEL EDGE, vástago de 3 mm
Corindón especial rosa (AR, dureza O), **granulación fina**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recomendado. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.



8517 STEEL EDGE, vástago de 6 mm
Corindón especial rosa (AR, dureza O), **granulación basta**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recomendado. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.

	8484	8462	8517
Acero	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
INOX	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Fundición	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Metal no férri- co, duro	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm		U.E.	PFERD	PFERD	PFERD	Ref.
		8484/8462	8517		8484 STEEL basto 6 mm	8462 STEEL EDGE fino 3 mm	8517 STEEL EDGE basto 6 mm	
SP 0306	3 x 6	252000	-	10	€	€	€	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	-	2,70	2,88	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	-	10	2,94	-	-	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	-	10	3,49	-	-	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	-	10	4,82	-	-	...2032

(W855) (W855) (W855)