

**Información de herramientas de pulir**

**Puntas y discos de fieltro** se utilizan principalmente para el pulido abrillantado. Conservación exacta de la forma geométrica gracias a su dureza. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas.

**Discos de paño** se utilizan para el pulido previo y el pulido abrillantado con pasta de pulir. Si se quieren obtener superficies muy lisas, se deben usar varias o incluso todas las ejecuciones una tras otra. Ajuste óptimo del contorno gracias a la elevada flexibilidad.

**Nota:** Recomendamos el uso de pasta abrasiva y para pulir ref. 8611 y 8811 o pasta de esmerilar ref. 8608 para obtener unos óptimos resultados de pulido. Al cambiar la pasta de pulido, utilizar una herramienta de pulido nueva y sin utilizar.

**Muela con punta de fieltro**

**Características:** Conservación exacta de las formas geométricas gracias a la dureza del fieltro. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas. Ø del vástago 6 mm.

**Aplicación:** Para mecanizar piezas previamente amoladas. Recom. Velocidad circunferencial 5-10 m/s.



- 8602 0010** Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos.  
+ 0020 Con perforación frontal, ideal para el uso frontal.
- 8602 0030** Para el mecanizado de radios y contornos.
- 8602 0040** Para el mecanizado de contornos pequeños y cóncavos.
- 8602 0050** Para el mecanizado de radios pequeños.
- 8602 0060** Para el mecanizado de radios.  
- 0080

Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Tipo	ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Ø de cabezal x altura	mm 10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
Velocidad recom.	rpm 10000-20000	5000-10000	6000-12000	5000-10000	10000-2000	5000-10000	4000-8000	3200-6350	
Velocidad máx.	rpm 47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
8602	€ 4,24	7,90	5,66	7,26	4,63	8,11	10,12	12,34	(W868)
Ref.	...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

\* Con perforación frontal.

**Pasador de pulido de láminas de fieltro**

**Características:** De láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Ø del vástago 6 mm.

**Aplicación:** Para el pulido previo y el pulido abrillantado de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Dureza del fieltro	U.E.	format 8822	format 8824	format 8826	format 8828	format 8832	Ref.
25/suave	10	20 x 10 mm € 8,63	30 x 20 mm € 9,89	40 x 20 mm € 11,02	50 x 30 mm € 14,08	60 x 40 mm € 19,44	...0225
40/mediano	10	(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	...0240

**Pasador de pulido de cepillos de fieltro**

**Características:** De láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Las láminas de fieltro con múltiples ranuras proporcionan una flexibilidad aún mayor con formas y contornos irregulares. Ø del vástago 6 mm.

**Aplicación:** Para el pulido previo y el pulido abrillantado de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Dureza del fieltro	U.E.	format 8842	format 8846	Ref.
25/suave	10	40 x 20 mm € 12,14	50 x 20 mm € 13,68	...0225
		(W841)	(W841)	