

### Disco de pulido para aparatos a batería

**Características:** De tejido ondulado, rosca M14 x 2,0.

**8808 Sisal**  
Para el pulido previo y la eliminación de defectos y arañazos. Recomendamos el uso de la pasta de pulido blanca para el mecanizado de acero y acero fino, y la pasta de pulido marrón para el mecanizado de latón y otros metales férricos.

**Nota:** Pasta de pulir blanca ver ref. 8811 0005, pasta de pulir marrón ver ref. 8811 0010.



8808



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●

**8809 Algodón Notiflex Soft**  
Algodón con Notiflex Soft para obtener brillo, lograr una superficie brillante. Recomendamos el uso de la pasta de pulido azul para el mecanizado de acero, acero fino, latón, cobre y aluminio.

**Nota:** Pasta de pulir azul véase ref. 8811 0005.



8809

Ø x grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	osborn	osborn	Ref.
			8808	8809	
100 x 10	9000	7	15,22 (W702)	14,89 (W702)	...0100

### Disco de satinado para aparatos a batería

**Características:** Disco de vellón abrasivo, rosca M14 x 2,0.

**Aplicación:** Para satinar, desoxidación, lijado/desbarbado ligero, suavizado y lijado fino. El resultado es un acabado fino y mate. El anillo se puede utilizar en seco y húmedo.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●

Ø x grosor mm	Grado de finura	Granulación	Velocidad máx. rpm	U.E.	osborn	Ref.
					8810	
100 x 10	fino	180-220	9000	7	12,37 (W702)	...0100

### Disco a láminas combinado de fieltro

**Características:** Fieltro 100 % natural sobre una placa de tejido de vidrio. Gracias a las láminas, el disco se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica.

**Aplicación:** Para eliminar pequeñas imperfecciones y arañazos, y crear un acabado decorativo en una sola pasada. También es adecuado para preparar la superficie para el pulido de brillo fino. Para utilizar en amoladoras angulares con control electrónico y pulidoras angulares. Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.

**Nota:** Utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/103.



8854



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

**8854** Combinado con vellón abrasivo, para un acabado satinado y brillante. Optimizado para su uso en piezas de gran curvatura.

**8856** Combinado con paño abrasivo, para un acabado superficial mate y brillante. Optimizado para su uso en superficies planas y rectas.



8856

Ø	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	U.E.	format	format	Ref.
				8854	8856	
125	1520	7700	2	33,95 (W841)	33,95 (W841)	...0125