

Kit reparador de roscas, V-COIL rapid

Taladrar: Taladrar la rosca dañada con brocas espiral V-Coil rapid.

Controles: Comprobar que el macho de roscar y el perno roscado tengan el mismo filete y el mismo paso.

Rosca: Con los machos de roscar V-Coil especiales se fileteará la rosca receptora en el agujero taladrado. Se recomienda usar aceite de corte.

Montar inserto roscado: Colocar el casquillo sobre la herramienta de montaje y enroscar. A continuación, enroscar el casquillo roscado presionándolo ligeramente.

Rotura del pivote: Tras la integración se extraerá la herramienta enroscadora con giro a izquierda de la atornilladora a batería y se quitará el pivote de arrastre con el rompedor de pivote.

Tras finalizar estos procesos de trabajo se habrá creado una rosca que, gracias a sus tolerancias estrechas y exactas, será a menudo mejor y más resistente que la rosca originaria.

Aplicación: Blindaje de roscas con materiales con poca resistencia al cizallamiento, p. ej., aleaciones de aluminio y magnesio, en la construcción de maquinaria, la automoción, la electrotecnia y la medicina, así como en la aeronáutica y astronáutica. Reparación de roscas dañadas o gastadas. Recuperación de desechos

Volumen de suministro: En caja de plástico, machos de roscar, brocas espiral en medidas de agujero roscado, herramienta de montaje, rompedor de pivote respectivamente con alojamiento hexagonal de 1/4", un soporte universal con mandril de cambio rápido y casquillos roscados (1,5 x D).

HSS
DIN 8140



1654 1100



1654 1000



Contenido del juego	1654 €	Ref.
M6-M10	138,26	...1100
M5-M12	217,52	...1000

(W159)

Pasta para taladrar

Características: Lubricante para el mecanizado de metal. Pasta para taladrar tipo barra de lápiz.

Aplicación: Para brocas cónicas para chapa, brocas escalonadas, puntas de avellanado cónicas.



	9655 €	Ref.
Pasta para taladrar		
Lápiz barra de 20-ml	9,44	...0100

(W124)

Spray de aceite de corte universal de alto rendimiento PRO

NEW

Características: Sin cloro y sin aceites minerales, base vegetal.

Aplicación: Especial para trabajos de arranque de virutas de aceros de alta aleación de nivel medio hasta complejo. Además de su aplicación para aceros altamente aleados y aceros inoxidables, también resulta muy eficaz en el mecanizado de aceros al cromo-níquel, titanio y aceros de carbono al manganeso. Idóneo para taladrar, aterrarajar, escariar, ranurar, avellanar, torneear, fresar y serrar.



índice ml	U.E.	9655 €	Ref.
300	12	11,85	...0005

(W980)

Spray de aceite de corte

Características: El spray de aceite de corte tiene un excelente efecto separador y refrigerante. Aumenta la calidad de la superficie y la vida útil de las herramientas.

Aplicación: Especialmente indicado para taladrar, torneear, fresar y roscar materiales duros y frágiles.



Índice ml	9655 €	Ref.
50	a consultar	...0105

(W001)

Espuma de aceite de taladro y corte PRO

Características: Sin cloro, se lava con agua.

Aplicación: Adecuado para todos los metales férricos y no férricos como acero, aleados o no aleados, todos los tipos de fundición: Fundición de acero, fundición maleable, fundición a presión, cobre y sus aleaciones como fundición de latón, fundición roja. Se utiliza también para todas las aleaciones de cromo níquel. Ideal para aterrarajar, roscar con macho, centrar, brochar, escariar con escariador así como taladrar y fresar.



Características	U.E.	9655 €	Ref.
Bote de spray de 400 ml	12	14,30	...0015

(W980)