

1.9

Juego de fresas frontales HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI



Ø del contenido del juego: mm	format EGT		Ref.
	2801	TiAlN	
6; 8; 10; 12	€	166,06	...0001
6; 8; 10; 12; 16	€	277,89	...0003

(W201)

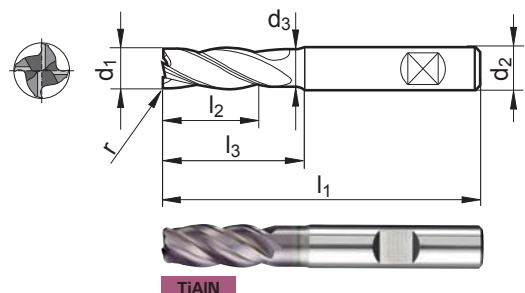
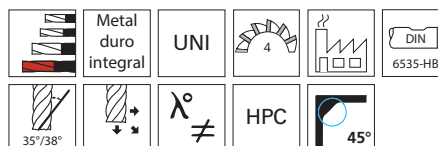


TiAlN

Fresa toroidal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, UNI

Características: Torsión y paso desiguales, radio de corte y vástago con destalonado lateral

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2806

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral		Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio de reborde mm	format EGT		Ref.
		del cuello l ₃ mm	mm					ACERO < 1000 N/mm² f _s mm	2806 TiAlN €	
4	11	21	3.6	57	6	0.25	0.0126	33,03	...0400	
4	11	21	3.6	57	6	0.5	0.0126	33,03	...0401	
4	11	21	3.6	57	6	1	0.0126	33,03	...0402	
5	13	21	4.6	57	6	0.5	0.021	33,03	...0500	
5	13	21	4.6	57	6	1	0.021	33,03	...0501	
5	13	21	4.6	57	6	1.5	0.021	33,03	...0502	
6	13	21	5.5	57	6	0.5	0.021	33,03	...0600	
6	13	21	5.5	57	6	1	0.021	33,03	...0601	
6	13	21	5.5	57	6	1.5	0.021	33,03	...0602	
6	13	21	5.5	57	6	2	0.021	33,03	...0603	
8	19	27	7.5	63	8	0.5	0.0269	49,78	...0800	
8	19	27	7.5	63	8	1	0.0269	49,78	...0801	
8	19	27	7.5	63	8	1.5	0.0269	49,78	...0802	
8	19	27	7.5	63	8	2	0.0269	49,78	...0803	
10	22	32	9.5	72	10	0.5	0.0437	62,74	...1000	

(W201)