

1.9

Juego de fresas frontales HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX



TiAIN

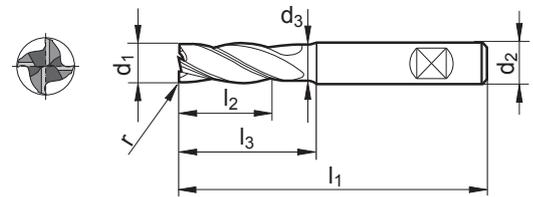
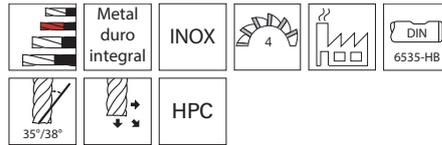
Ø del contenido del juego: mm	format EGT	
	2807 TiAIN €	Ref.
6; 8; 10; 12	207,03	...0001
6; 8; 10; 12; 16	322,20	...0003

(W201)

Fresa toroidal HPC, paso de espiral de 35°/38°, FORMAT GT, INOX

Características: Torsión y paso desiguales, radio de corte y vástago con destalonado lateral

Aplicación: De uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de viruta con una marcha muy suave. Para grandes profundidades de corte en materiales de INOX y titanio. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virtas ideales.**



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	141	92	57	78	64	-	127	92	57	-	-	-	-	-	-	-	2808

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral		Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio de reborde mm	format EGT		Ref.
		del cuello l ₃ mm	mm					INOX Ferrit/martens. f ₂ mm	2808 TiAIN €	
8	19	27	7.5	63	8	0.5	0.0269	46,80	...0800	
8	19	27	7.5	63	8	1	0.0269	46,80	...0801	
8	19	27	7.5	63	8	1.5	0.0269	46,80	...0802	
8	19	27	7.5	63	8	2	0.0269	46,80	...0803	
8	19	27	7.5	63	8	2.5	0.0269	46,80	...0804	
10	22	32	9.5	72	10	0.5	0.0437	63,92	...1000	
10	22	32	9.5	72	10	1	0.0437	63,92	...1001	
10	22	32	9.5	72	10	1.5	0.0437	63,92	...1002	
10	22	32	9.5	72	10	2	0.0437	63,92	...1003	
10	22	32	9.5	72	10	2.5	0.0437	63,92	...1004	
10	22	32	9.5	72	10	3	0.0437	63,92	...1005	
10	22	32	9.5	72	10	4	0.0437	63,92	...1006	
12	26	38	11.5	83	12	0.5	0.0437	87,33	...1200	

(W201)

Continúa en la página siguiente