

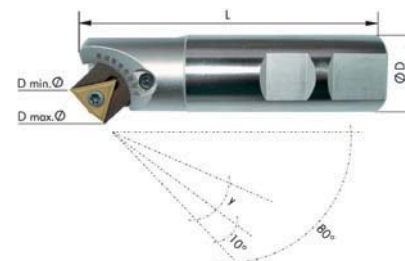
Fresa para biselar regulable de 10-80°

Ø D mm	Z	Ø D mín. mm	Ø D máx. mm	Y	L mm	Plaquita de corte TCGT/TCMT 16T3...	format	
							2999	Ref.
25	1	5	32	10°	100		€	...1840
		5,5	31	15°			298,27	
		7	34	30°				
		11	33	45°				
		16	31	60°				
		21	26,5	75°				
		23	27	80°				

(W280)

DIN
1835 B

format
professional quality



Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2999	5840	
Tornillo para plaquita de corte TC...16	5 Δ	8,41	-	...0128
Tornillo hexagonal	5 Δ	8,41	-	...0130
Pletina para plaquita de corte TC...16	1	63,39	-	...0135
Llave Allen, 4 mm	1	-	0,41	...0040

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Tornillo

Tornillo hembra hexagonal

Pletina

Llave Allen

Plaquita de corte ISO



UNI

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format	
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superalc.	Templado		2968	Ref.
TCMT 16T308	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	100-250 0,1-0,35 0,8-3	105-150 0,15-0,26 0,8-2,3	175-250 0,15-0,35 0,8-3	- - -	35-80 0,15-0,21 0,8-1,8	- - -	10 Δ	8,11	...2339

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291)

