## Juego de herramientas para moleteado

Características: Suministro en caja de resistente de dos piezas.

Excelente precio por la composición del juego.







		2959	Ref.
Modelo	Contenido del juego	€	
RW800-20-A	1 herramienta para moleteado (ref. 2935 0100)	878,20	8000
	1 herramienta para moleteado (ref. 2941 0200)		
	4 moletas 20 x 8 x 6, 2 por cada forma AA, paso 0,8/1,0 mm		
	3 moletas 20 x 8 x 6, 1 por cada forma BL 30°, paso 0,8/1,0/1,2 mm		
	3 moletas 20 x 8 x 6, 1 por cada forma BR 30°, paso 0,8/1,0/1,2 mm		
	3 ejes de moleta de recambio		
	1 manual de instrucciones para moleteado		
		(\\/270\	

Piezas de recambio y accesorios suministrables a petición.

(W270)

zeus

## Herramienta para moleteado, sin moleta

Características: Soporte de acero bonificado. Suministro sin moleta.

Aplicación: Para moletear (conformación sin arranque de virutas).

En caso de moleteado radial se pueden fabricar todas las formas y perfiles de moleteado.

En caso de moleteado longitudinal se pueden fabricar los perfiles RAA, RBL y RBR.

Moletas: Se pueden utilizar todas las formas de moleteado.

Tipo de máquinas: Tornos/tornos automáticos (CNC y convencionales),

la altura de puntas debe ajustarse.





	Área de trabaio	Vástago	Longitud de vástago	Anchura de cabeza	moleteado necesario	2935	Ref.
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	2333	ittei.
830-16 U 250 806	15–200	16 x 16	130.5	18	20 x 8 x 6	35.03	0100
			1.00,0		20 10 10	(W270)	

## Herramienta para moleteado, sin moleta

Características: Soporte de acero bonificado. Suministro sin moleta.

Aplicación: Para moletear (conformación sin arranque de virutas).

Se puede utilizar para moleteado radial y axial. Además, la herramienta se puede emplear para todo tipo de moleteados en la pieza conforme a DIN 82: Se puede utilizar para RAA, RBL, RBR, RGE 30°, RGE 45°.

 Perfil en la pieza:
 RAA
 - 2 x AA

 RBL
 - 2 x RBF

 RBR
 - 2 x RBL

RAA - 2 x AA RBL - 2 x RBR RBR - 2 x RBL RGE 30° - 1 x BL 30° + 1 unidad BR 30° RGE 45° - 1 x BL 45° + 1 unidad BR 45°

**Tipo de máquinas:** tornos con cabezal móvil automáticos (CNC y convencionales), borde superior de vástago = altura de puntas.

					zeus	
	Área de trabajo	Vástago	Longitud de vástago	moleteado necesario	2941	Ref.
Modelo	mm	mm	mm	mm	€	
851-12 R 150404	6–20	12 x 12	101	15 x 4 x 4	220,29	0100
851-20 U 200806-ECO	6–20	20 x 20	101	20 x 8 x 6	227,61	0200
					(W270)	



