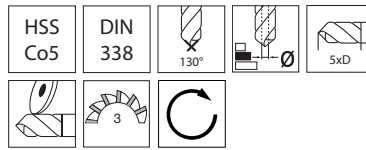


**Broca espiral con vástago cilíndrico**

**NEW**

**Características:** Punta de broca especial para una estabilidad óptima al taladrar, evita que el taladro resbale. No requiere perforaciones piloto o punteados gracias a la geometría especial de la punta. La broca no se engancha al taladrar perforaciones ya existentes.

**Aplicación:** Se pueden obtener precisiones en el taladrado de IT9. Avances más rápidos en comparación con herramientas dos filos.



1.1



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1166
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	40	35	10	16	12	-	44	32	-	66	66	76	-	-	-	-	

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	f mm/rev	GUHRING		Ref.
				ACERO < 700 N/mm <sup>2</sup>	1166 Fire	
2	24	49	0.032	6,06	...0200	
2.1	24	49	0.04	6,15	...0210	
2.2	27	53	0.04	6,40	...0220	
2.3	27	53	0.04	6,54	...0230	
2.4	30	57	0.04	6,75	...0240	
2.5	30	57	0.04	6,81	...0250	
2.6	30	57	0.05	7,04	...0260	
2.7	33	61	0.05	7,12	...0270	
2.8	33	61	0.05	7,30	...0280	
2.9	33	61	0.05	7,38	...0290	
3	33	61	0.05	7,49	...0300	
3.1	36	65	0.05	7,54	...0310	
3.2	36	65	0.063	7,59	...0320	
3.3	36	65	0.063	7,64	...0330	
3.4	39	70	0.063	7,75	...0340	
3.5	39	70	0.063	7,85	...0350	
3.6	39	70	0.063	8,06	...0360	
3.7	39	70	0.063	8,22	...0370	
3.8	43	75	0.063	8,27	...0380	
3.9	43	75	0.063	8,37	...0390	
4	43	75	0.063	8,48	...0400	
4.1	43	75	0.063	8,58	...0410	
4.2	43	75	0.063	8,68	...0420	
4.3	47	80	0.063	8,79	...0430	
4.4	47	80	0.063	8,94	...0440	
4.5	47	80	0.063	9,05	...0450	
4.6	47	80	0.063	9,20	...0460	
4.7	47	80	0.063	9,31	...0470	
4.8	52	86	0.063	9,41	...0480	
4.9	52	86	0.063	9,52	...0490	
5	52	86	0.063	9,62	...0500	
5.1	52	86	0.08	9,67	...0510	
5.2	52	86	0.08	9,83	...0520	
5.3	52	86	0.08	9,95	...0530	
5.4	57	93	0.08	10,03	...0540	
5.5	57	93	0.08	10,16	...0550	
5.6	57	93	0.08	10,24	...0560	
5.7	57	93	0.08	10,33	...0570	
5.8	57	93	0.08	10,45	...0580	

(W102)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	f mm/rev	GUHRING		Ref.
				ACERO < 700 N/mm <sup>2</sup>	1166 Fire	
5.9	57	93	0.08	10,56	...0590	
6	57	93	0.08	10,66	...0600	
6.1	63	101	0.08	11,08	...0610	
6.2	63	101	0.08	11,49	...0620	
6.3	63	101	0.08	12,32	...0630	
6.4	63	101	0.1	12,43	...0640	
6.5	63	101	0.1	12,95	...0650	
6.6	63	101	0.1	13,57	...0660	
6.7	63	101	0.08	14,09	...0670	
6.8	69	109	0.1	14,61	...0680	
6.9	69	109	0.1	14,77	...0690	
7	69	109	0.1	14,92	...0700	
7.1	69	109	0.1	14,61	...0710	
7.2	69	109	0.1	14,72	...0720	
7.3	69	109	0.1	13,78	...0730	
7.4	69	109	0.1	13,94	...0740	
7.5	69	109	0.1	14,04	...0750	
7.6	75	117	0.1	14,30	...0760	
7.7	75	117	0.1	16,17	...0770	
7.8	75	117	0.1	16,22	...0780	
7.9	75	117	0.1	16,33	...0790	
8	75	117	0.1	17,11	...0800	
8.5	75	117	0.125	18,04	...0850	
9	81	125	0.125	19,03	...0900	
9.5	81	125	0.125	20,75	...0950	
10	87	133	0.125	22,78	...1000	
10.5	87	133	0.125	23,50	...1050	
11	94	142	0.125	27,66	...1100	
11.5	94	142	0.125	33,38	...1150	
12	101	151	0.125	36,92	...1200	
12.5	101	151	0.125	40,04	...1250	
13	101	151	0.16	45,24	...1300	

(W102)