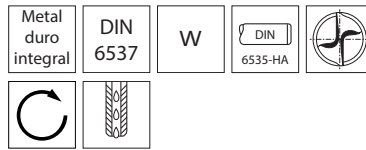


NEW

Fresa de alto rendimiento, aluminio

Características: Las seis fajas guía garantizan una alineación y estabilidad muy elevadas de la broca, incluso con una elevada velocidad de corte y avance.

Aplicación: Fresa de alto rendimiento de metal duro integral con canales de refrigeración internos, especial para el mecanizado del aluminio.



1.2



DUO+

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	180	170	-	-	-	-	1171

Ø h7 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	format		Ref.
				ALUMINIO < 8% Si f mm/rev	1171 DUO+ €	
2.8	21	57	4	0.125	115,52	...0280
3	28	66	6	0.125	118,64	...0300
3.3	28	66	6	0.125	118,64	...0330
3.5	28	66	6	0.125	118,64	...0350
3.7	28	66	6	0.125	118,64	...0370
4	36	74	6	0.14	118,64	...0400
4.2	36	74	6	0.14	118,64	...0420
4.5	36	74	6	0.14	118,64	...0450
5	44	82	6	0.15	118,64	...0500
5.5	44	82	6	0.15	118,64	...0550
6	44	82	6	0.18	118,64	...0600
6.5	53	91	8	0.18	136,34	...0650
6.8	53	91	8	0.18	136,34	...0680
7	53	91	8	0.19	136,34	...0700
7.5	53	91	8	0.19	136,34	...0750
7.8	53	91	8	0.19	136,34	...0780
8	53	91	8	0.2	136,34	...0800
8.5	61	103	10	0.2	159,07	...0850
9	61	103	10	0.235	159,07	...0900
9.5	61	103	10	0.235	159,07	...0950
10	61	103	10	0.24	159,07	...1000

(W110)

Ø h7 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	format		Ref.
				ALUMINIO < 8% Si f mm/rev	1171 DUO+ €	
10.2	71	118	12	0.24	224,26	...1020
10.5	71	118	12	0.24	224,26	...1050
11	71	118	12	0.245	224,26	...1100
11.2	71	118	12	0.245	224,26	...1120
11.5	71	118	12	0.245	224,26	...1150
12	71	118	12	0.25	224,26	...1200
12.5	77	124	14	0.25	294,22	...1250
13	77	124	14	0.285	294,22	...1300
13.1	77	124	14	0.285	294,22	...1310
13.5	77	124	14	0.285	294,22	...1350
14	77	124	14	0.29	294,22	...1400
14.5	83	133	16	0.29	357,01	...1450
15	83	133	16	0.295	357,01	...1500
15.1	83	133	16	0.295	357,01	...1510
15.5	83	133	16	0.295	357,01	...1550
16	83	133	16	0.3	357,01	...1600

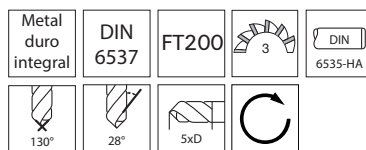
(W110)

Broca espiral, SuperLine, 5 x D

Características: 3 filos con punta puntiforme, afilado especial y adelgazamiento de alma especial. Ángulo de hélice 28°, espesor del núcleo mayor de lo normal y sin aumento del espesor del núcleo.

Aplicación: Para taladrar completamente agujeros con precisión de posición y de forma hasta 5 x D.

Nota: Gracias a la punta de centrado puede prescindirse del centrado inicial en algunas ocasiones.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	80	70	-	150	120	180	-	-	-	-	1233

Ø = m7 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud de vástago l _s mm	Longitud total mm	Ø del vástago = h6 mm	f mm/rev	GÜHRING		Ref.
						FUNDICIÓN GG/GTS	1233 pulido €	
3	28	36	66	6	0.1	a consultar	∅ ...0300	
3.1	28	36	66	6	0.1	a consultar	∅ ...0310	
3.2	28	36	66	6	0.125	a consultar	∅ ...0320	
3.3	28	36	66	6	0.125	a consultar	∅ ...0330	
3.5	28	36	66	6	0.125	a consultar	∅ ...0350	

(W112)

Continúa en la página siguiente