

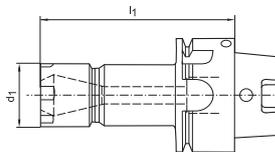
Portapinzas mini para pinzas portapieza ER

Características: De acero cementado especial para componentes sometidos a grandes esfuerzos con una resistencia a la tracción en el núcleo de mín. 1000 N/mm². Alta precisión de reproducibilidad al cambiar herramientas. Posicionamiento axial fijo mediante pieza adjunta plana.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm
Templado: 58 ±2 HRC

Aplicación: Para el alojamiento de herramientas con vástago cilíndrico en pinzas portapieza según DIN 6499 (ER).

Volumen de suministro: Portapinzas completo con tuerca de sujeción.



Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción		d ₁	l ₁	3127	Ref.
mm	HSK			mm	mm	€	
0,5- 7	63	ER11	ER11	16	100	189,02	...0001
0,5- 7	63	ER11	ER11	16	160	217,67	...0010
0,5-10	63	ER16	ER16	22	100	189,02	...0004

(W053)

Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción		d ₁	l ₁	3127	Ref.
mm	HSK			mm	mm	€	
0,5-10	63	ER16	ER16	22	160	217,67	...0013
1 -16	63	ER25	ER25	35	100	189,02	...0007
1 -16	63	ER25	ER25	35	160	217,67	...0016

(W053)

Portapinzas Power Collet Chuck

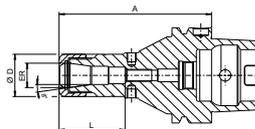
Características: De aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Bajas vibraciones gracias a la rigidez del vástago. **Todas las superficies funcionales con mecanizado de precisión y calidad garantizada** a través de controles 100% dobles.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Templado: 58 -2 HRC

Aplicación: Para la sujeción de herramientas con vástago cilíndrico en pinzas portapieza Power Collet y pinzas portapieza según ISO 15488. Para mecanizados de alta velocidad y procesos de arranque de viruta exigentes. Mayor rendimiento de corte gracias a las mayores velocidades, avances y el aumento de profundidad de corte. La marcha suave gracias a la geometría de baja vibración y, por tanto, mejores acabados superficiales, cuidado de la herramienta, el husillo y la máquina.

Volumen de suministro: Portapinzas completo con tuerca de sujeción Power Collet.

Nota: Rendimiento de corte óptimo gracias a las pinzas portapieza Power Collet.



Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción		∅ D	L	A	3128	Ref.
mm	HSK			mm	mm	mm	€	
2-10	63	ER16	ER16	28	28,5	75	a consultar	...0001
2-10	63	ER16	ER16	28	43	100	a consultar	...0004
2-16	63	ER25	ER25	42	36	75	a consultar	...0007

(W394)

Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción		∅ D	L	A	3128	Ref.
mm	HSK			mm	mm	mm	€	
2-16	63	ER25	ER25	42	51	100	a consultar	...0010
2-20	63	ER32	ER32	50	42	75	a consultar	...0013
2-20	63	ER32	ER32	50	53	100	a consultar	...0016

(W394)

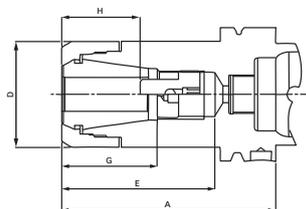
La dimensión A se desvía cuando se utilizan pinzas estándar según la norma ISO 15488.

Portapinzas CENTRO P, 3 μm

Características: Precisión de concentricidad y reproducibilidad constante de 0,003 mm a una distancia 3 x D (máx. 50 mm) en combinación con una pinza de sujeción de precisión FAHRION GERC-HP/- HPD/- HPDD (2 μm). Sujeción por medio de llave de rodillo sin peligro de sufrir lesiones. Hasta el 100% más de par de sujeción que los portapinzas convencionales. Insensible a posibles variaciones de temperatura. Muy buena amortiguación de vibraciones y estabilidad.

Aplicación: En el área HSC y HPC, así como para resultados de mecanizado de alta precisión. Para el alojamiento de herramientas con vástago cilíndrico conforme a DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B y 6535-E.

Nota: Se suministra sin tuerca de apriete, ni llave de rodillo.



Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción		Tuerca de sujeción	A	D	E	G	H	3569	Ref.
mm	HSK				mm	mm	mm	mm	mm	€	
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	55	30	32	-	-	200,18	...1016
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	71	28-45	16-31	200,18	...0116
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	130	30	87	26-50	17-38	a consultar	...0216
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	106	28-45	16-31	292,03	...0316
1-10	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	60	32	37	-	-	200,18	...0025
1-16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	70	35-55	24-37	200,18	...0125
1-16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	130	40	89	37-60	12-42	a consultar	...0225

(W315)

Otras dimensiones disponibles a petición.

Continúa en la página siguiente

Portapinzas CENTRO P, 3 µm

Continuación

Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción	Tuerca de sujeción	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION®	
mm	HSK								3569	Ref.
1-16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	128	35-60	24-42	€	...
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	46	-	-	298,59	...0325
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	71	41-57	26-39	200,18	...0032
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	130	50	101	42-69	18-41	200,18	...0132
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	129	52-70	26-60	a consultar ◊	...0232
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	129	52-70	26-60	298,59	...0332

Otras dimensiones disponibles a petición.

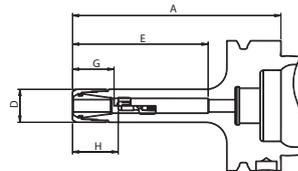
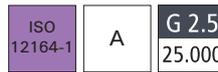
(W315)

Portapinzas CENTRO P, 3 µm

Características: Modelo delgado con cono de vástago hueco para miniturcas HPCM. Precisión de concentricidad y reproducibilidad constante de 0,003 mm a una distancia 3 x D (máx. 50 mm) en combinación con una pinza de sujeción de precisión FAHRION GERC-HP/-- HPDD (2 µm). Sujeción por medio de llave de rodillo sin peligro de sufrir lesiones. Insensible a posibles variaciones de temperatura. Muy buena amortiguación de vibraciones y estabilidad.

Aplicación: En el área HSC y HPC, así como para resultados de mecanizado de alta precisión. Para el alojamiento de herramientas con vástago cilíndrico conforme a DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B y 6535-E.

Nota: Se suministra sin tuerca de apriete, ni llave de rodillo.



3.1

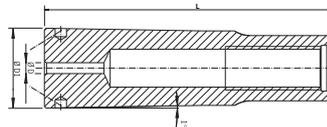
Capacidad de sujeción		Pinza de sujeción	Tuerca de sujeción	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION®	
mm	HSK								3587	Ref.
1-7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	70	16	48	15-32	7-22	€	...
1-7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	100	16	78	18-36	12-26	216,56	...0011
1-7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	130	16	108	15-32	7-22	216,56	...0111
1-7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	160	16	138	18-36	12-26	a consultar ◊	...0211
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	70	22	46	27-34	14-20	315,01	...0311
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	100	22	71	27-44	14-30	216,56	...0016
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	130	22	87	27-52	14-38	216,56	...0116
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	160	22	97	27-52	14-38	a consultar ◊	...0216
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	160	22	97	27-52	14-38	315,01	...0316

Otras dimensiones disponibles a petición.

(W315)

Pinza de sujeción de alta precisión

Aplicación: Para sujetar con alta precisión y de forma rentable herramientas con vástago cilíndrico en mandriles HG dentro de un alto margen de sujeción.



∅ D mm	HG	∅ D1 mm	L mm	3295 €	Ref.
2	01	14,7	52,5	172,22	...0102
3	01	14,7	52,5	172,22	...0103
4	01	14,7	52,5	172,22	...0104
5	01	14,7	52,5	108,67	...0105
6	01	14,7	52,5	108,67	...0106
8	01	14,7	52,5	108,67	...0108

(W394)

∅ D mm	HG	∅ D1 mm	L mm	3295 €	Ref.
10	02	17,87	64,2	108,67	...0110
12	02	17,87	64,2	108,67	...0112
14	02	17,87	64,2	108,67	...0114
16	03	26,147	69,7	108,67	...0116
18	03	26,147	69,7	108,67	...0118
20	03	26,147	69,7	108,67	...0120

(W394)

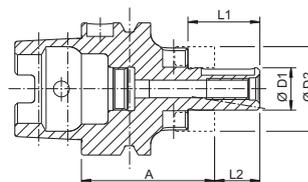
Mandril portafresas combinado

Características: Equilibrado con precisión. De acero cementado especial para componentes sometidos a grandes esfuerzos con una resistencia a la tracción en el núcleo de mín. 1000 N/mm². **Todas las superficies funcionales con mecanizado de precisión y calidad garantizada** a través de controles 100% dobles. Más preciso que DIN.

Templado: 58 ± 2 HRC

Aplicación: Para sujetar fresas cilíndricas frontales DIN 841 y DIN 1880, así como fresas frontales cónicas DIN 842 y cabezales portacuchillas DIN 1830.

Volumen de suministro: Mandril porta-fresas combinado completo con tornillo de apriete de fresa, anillo de arrastre y muelle de ajuste.



∅ d1 mm	∅ d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	3261 HSK 63 €	Ref.
16	32	60	27	17	193,04	...0001
16	32	100	27	17	a consultar ◊	...0004

(W394)

Continúa en la página siguiente