

Aceite de corte especial opta Cut Planto S

Características: A base de materias primas renovables.

Aplicación: Para el tratamiento de fundición de aluminio, acero fino y acero. Resultados excelentes al taladrar, torneear y fresar. Resultados excelentes al atornillar y prensar roscas, así como escariar. Se utiliza para la refrigeración por circulación y por pulverización, así como para el procesamiento manual.

Características	9806	Ref.
	€	
Bidón de 5 litros	112,30	...0015
Bidón de 10 litros	216,28	...0020
Bidón de 30 litros	559,61	...0022
	(W994)	



9806 0015

Aceite de corte especial opta Cut DVGW S

Características: Sintético, sin cloro, con homologación DVGW.

Aplicación: Para el tratamiento de fundición de acero fino y acero. Especialmente diseñado para el atornillado y el serrado en instalaciones de abastecimiento de agua y sanitarias.

Nota: Listo para usar, basta con diluir.

Características	9805	Ref.
	€	
Bidón de 5 litros	97,35	...0015
Bidón de 10 litros	184,67	...0020
Bidón de 30 litros	510,60	...0022
	(W994)	



9805 0015

Aceite de corte opta Cut Akafil

Características: Aceite de corte a base de aceite mineral, sin cloro, silicona, PCB ni disolventes.

Aplicación: Para el tratamiento de aceros y aceros finos. Resultados excelentes al atornillar, rosar y escariar en procesos manuales.

Características	U.E.	9809	Ref.
		€	
Botella de 210 ml	10	14,06	...0210
		(W994)	



Lápiz lubricante refrigerante opta Akawax

Características: Sin cloro ni silicona.

Aplicación: Para el tratamiento manual de cera de corte de alta calidad desarrollada para el arranque de virutas en aceros. Ideal para atornillar y serrar. Lubricación y refrigeración óptimas, también adecuado para el rectificado de superficies.

Características	U.E.	9837	Ref.
		€	
Lápiz de 80 g	20	7,17	...0001
Lápiz de 350 g	10	17,20	...0005
		(W994)	



9837 0005

Lubricante de cantidad mínima opta Minimal 1000

Características: A base de ésteres. Sin cloro ni metales pesados, no contaminante y biodegradable.

Aplicación: Para el tratamiento de aceros, fundición de acero fino y metales no férricos. Resultados excelentes al taladrar, fresar y serrar. No deja residuos, por lo que no hace falta limpiar ni desengrasar las piezas. El lubricante se puede usar en microinstalaciones dosificadoras y pulverizadoras de alta presión.

Características	9841	Ref.
	€	
Bidón de 5 litros	195,50	...0015
Bidón de 10 litros	387,05	...0020
	(W994)	



9841 0015