

Lubricante de cantidad mínima opta Minimal 2000

Características: A base de alcohol graso.

Aplicación: Para el tratamiento de aluminio. Resultados excelentes al taladrar, fresar y serrar. No deja residuos, no necesita limpieza ni desengrasado. Se evapora sin dejar residuos a temperaturas superiores a 200 °C. Tratamiento en equipos de pulverización a alta presión y equipos microdosificadores.



Características	9815	Ref.
	€	
Bidón de 5 litros	247,46	...0015
	(W994)	

Lubricante refrigerante de alto rendimiento OPTA Cool 500

Características: Lubricante refrigerante estable a largo plazo, mezclable con agua, base de aceite mineral.

Aplicación: Estable en emulsión con buena protección anticorrosión. De uso universal para casi todos los materiales y procesos de fabricación, por ejemplo en tornos, fresadoras, taladradoras y sierras. Sin cloro ni silicona. Conforme a TRGS 611.

Concentración empleada: 5 %.



Características	9827	Ref.
	€	
Bidón de 5 litros	92,82	...0015
Bidón de 10 litros	174,22	...0020
Bidón de 30 litros	511,10	...0040
	(W994)	

9827 0020

Lubricante refrigerante de alto rendimiento OPTA Cool 600 HS

Características: Lubricante refrigerante semisintético, mezclable con agua, sin nitritos ni cloro.

Aplicación: Emulsión estable a largo plazo para taladrar, torneear, fresar, serrar y rectificar. Adecuado para equipos centrales y máquinas individuales. Conforme a TRGS 611. El lubricante refrigerante ofrece una buena protección anticorrosión y una buena capacidad de lubricación.

Concentración empleada: 5-6 %.



Características	9831	Ref.
	€	
Bidón de 10 litros	189,15	...0020
	(W994)	

Lubricante refrigerante Premium OPTA Cool 700 S

Características: Lubricante refrigerante sintético, mezclable con agua, con una combinación especial de principios EP. Esta solución transparente no contiene cloro, boro ni aminas, además es de uso compatible con juntas.

Aplicación: Para el tratamiento de aceros y aceros finos. Resultados excelentes al taladrar, torneear, fresar, atornillar y serrar, resultados idóneos al atornillar y escariar. Cumple los requisitos exigidos por la TRGS 611.

Concentración empleada: 5 % (tratamiento normal), 1 0% (tratamiento duro).



Características	9833	Ref.
	€	
Bidón de 5 litros	96,44	...0015
Bidón de 10 litros	183,58	...0020
Bidón de 30 litros	548,23	...0022
	(W994)	

9833 0020

Lubricante refrigerante opta Cool Planto S

Características: Lubricante refrigerante especial sintético, mezclable con agua, a base de materias primas renovables. Sin nitritos ni cloro, respetuoso con el medio ambiente y biodegradable.

Aplicación: Para el tratamiento de acero fino, acero y aluminio. Resultados excelentes al taladrar, torneear, fresar y serrar. Cumple los requisitos exigidos por la TRGS 611.

Concentración empleada: 5-6 % (tratamiento normal), 8-10 % (tratamiento duro).



Características	9746	Ref.
	€	
Bidón de 10 litros	220,31	...0020
Bidón de 30 litros	661,51	...0022
	(W994)	

9746 0020