

Refrigerante para lijado opta Cool Grind S Premium

Características: Sintético, claro como el agua, sin cloro ni cinc, apenas genera espuma, sin repercusiones nocivas para la piel ni el medio ambiente.

Aplicación: Para el tratamiento de superficies de acero y acero fino.

Concentración empleada: Para el lijado normal 3 a 5 %.

Características	U.E.	9747	Ref.
		€	
Bidón de 10 litros		170,67	...0020
Bidón de 30 litros		448,85	...0022

(W994)



9747 0020

NEW

Lápiz Lubricante refrigerador

Características: Sin cloro, con buenas propiedades lubricantes, se adhiere a los fillos.

Aplicación: Adecuado para serrar con hojas de sierra redonda, sierras de cinta y hojas de sierra normales. Para aterrajados, taladrados de orificios roscados, centrados, taladrados, escariados con escariadores, etc. Los materiales como, por ejemplo, el acero, aluminio, cobre, cinc y sus aleaciones y fundiciones pueden mecanizarse muy bien con la cera.

Características	U.E.	9655	Ref.
		€	
Lápiz de 300 g	10	11,48	...0020

(W980)



E-COLL

Pasta abrasiva

Características: Sin cloro, con buenas propiedades lubricantes, se adhiere a los fillos. Para procesos de mecanizado muy complicados en los que los lubricantes de mecanizado de metales ya no generen resultados satisfactorios.

Aplicación: Especialmente adecuado para mecanizados muy complicados de aterrajado, taladrado, fresado, etc. de aceros aleados y no aleados, así como cromo-níquel, titanio, aceros de carbono al manganeso. Aceros de carbono altamente aleados, aleaciones de cromo y níquel VA, aceros al cromo-níquel ferríticos austeníticos (aleaciones inoxidables y resistentes al calor), titanio, manganeso, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, etc.

Características	U.E.	9655	Ref.
		€	
Bote de 120 g	10	6,78	...0025
Bote de 750 g	12	24,20	...0030

(W980)



NEW

E-COLL

Aceite de corte

Características: Sin cloro ni aceites minerales, lavable con agua. La viscosidad puede ajustarse con agua.

Aplicación: Para todos los metales E y NE, por ejemplo, acero, no aleado o aleado, todos los tipos de fundiciones, acero fundido, fundición maleable, fundición a presión, cobre y sus aleaciones, como fundición de latón, fundición roja, etc. y todas las aleaciones de cromo-níquel. Para mecanizados con y sin arranque de virutas. Para operaciones de conformación sin arranque de virutas como laminados, embuticiones, trefilado de alambres, doblado de tubos, etc., aterrajado, roscado con peine, taladrado de orificios roscados, centrados, brochados y escariados con escariadores, así como taladrados y fresados.

Concentración empleada: Para usarlo, se puede diluir o no. Añadir despacio la cantidad de agua correspondiente, no superior a 20 °dH, hasta que se alcance la viscosidad deseada. En cualquier caso, no añadir más del 20 % de agua. Ejemplo: Para 10 l de lubricante de mecanizado de metales = 2 l de agua.

Características	U.E.	9655	Ref.
		€	
Botella de 250 ml	10	a consultar	...0035

(W980)



NEW

E-COLL

Aceite de corte de alto rendimiento

Características: Sin cloro y sin aceites minerales, base vegetal.

Aplicación: Especial para trabajos de arranque de virutas de aceros de alta aleación de nivel medio hasta complejo. Además de su aplicación para aceros altamente aleados y aceros inoxidables, también resulta muy eficaz en el mecanizado de aceros al cromo-níquel, titanio y aceros de carbono al manganeso. Idóneo para taladrar, aterrajado, escariar, ranurar, avellanar, torneado, fresado y serrar. Además, para usarse como aceite lubricante de cantidad mínima.

Características	U.E.	9655	Ref.
		€	
Bote de spray de 300 ml	12	11,85	...0005
Bidón de 5 litros	1	67,56	...0045
Bidón de 25 litros	1	309,68	...0050

(W980)



E-COLL



NEW