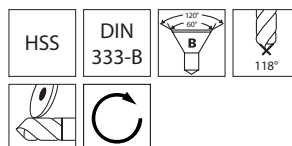


Broca de centrar

Características: con radio (riesgo de rotura reducido).

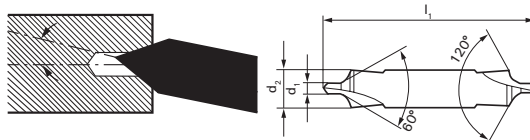
Ø de tolerancia: Ø 1,25-2,5 = +0,14 mm
 Ø 3,15-5 = +0,18 mm
 Ø 6,3 = +0,22 mm

Aplicación: broca de centrar estándar para realizar taladros de centrado conforme a DIN 332, hoja 1, forma B (con avellanado protector 120°).




format
professional quality

1.1



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Ref.
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1132

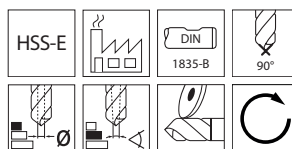
							Ref.
					ACERO	1132	
					< 700 N/mm ²	pulido	
Ø de broca d ₁	Ø vástago d ₂ h8	Longitud total l ₁	Para Ø de pieza	f	€		
mm	mm	mm	mm	mm/rev			
1,25	5	31,5	8– 10	0,02	6,00	...0125	
1,6	6,3	35,5	10– 15	0,02	4,93	...0160	
2	8	40	15– 20	0,03	6,62	...0200	
2,5	10	45	20– 30	0,03	6,62	...0250	
3,15	11,2	50	30– 40	0,04	7,16	...0315	
4	14	56	40– 63	0,05	11,73	...0400	
5	18	63	63–100	0,07	16,24	...0500	
6,3	20	71	100–150	0,09	22,27	...0630	
(W113)							

Broca de puntear NC con vástago cil.

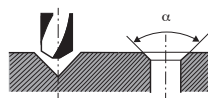
Características: modelo muy estable, con afilado preciso de punta y filo transversal estrecho. Con un ángulo de incidencia lateral de 12°/30°.

A partir de Ø 6 mm con superficie de arrastre según DIN 1835-B. Tolerancia de Ø: h6.



Aplicación: broca especial para puntear de forma exacta y rápida en máquinas NC, mandrinadoras de coordenadas y otras taladradoras que requieren gran inversión de capital, para centrar y biselar agujeros roscados en una sola pasada.



format
professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Ref.
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1140
	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1146

									
Ø h8 mm	Longitud de ranura mm	Longitud total mm	f mm/rev	ACERO	1140	1146	Ref.		
				< 700 N/mm²	pulido	TiN			
				€	€				
3	12	46	0,05	3,27	–	...	0300		
4	12	55	0,06	3,76	–	...	0400		
5	14	62	0,07	4,29	7,69	...	0500		
6	16	66	0,09	7,84	10,89	...	0600		
8	21	79	0,1	10,09	13,84	...	0800		
10	25	89	0,13	14,96	18,73	...	1000		
12	30	102	0,16	19,22	23,76	...	1200		
16	38	115	0,2	34,60	39,40	...	1600		
20	45	131	0,23	57,42	68,00	...	2000		
				(W113)	(W113)				