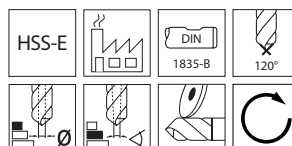


Broca de puntear CN con mango cil., larga

Características: con afilado preciso de punta y filo transversal estrecho. Con un ángulo de incidencia lateral de 12°/30°.

Aplicación: broca especial para puntear con precisión de posición. Para centrar y biselar agujeros roscados en una sola operación.



format
professional quality

1.1



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1150
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1150

				ACERO		Ref.
				< 700 N/mm ²	TiN	
Ø h8 mm	Longitud de ranura mm	Longitud total mm		f mm/rev	€	
6	20	140		0,09	31,16	...0600
8	25	140		0,1	34,47	...0800
10	25	170		0,13	44,44	...1000
12	30	170		0,16	55,60	...1200

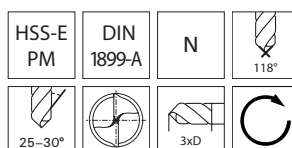
(W113)

Microbroca

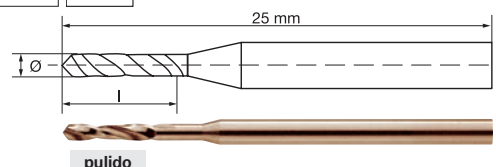
Características: broca especial con vástago reforzado y alta precisión de concentricidad.

Tolerancia de Ø: en la parte de espiral 0/-0,004 mm.

Aplicación: para taladrar agujeros pequeños con alta precisión de perforación.



format
professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1040
V _c [m/min]	20	18	12	18	14	11	22	18	5	26	-	-	-	-	-	-	1040

						ACERO		Ref.
						< 700 N/mm ²	pulido	
Ø mm	Longitud de la espiral l mm	Longitud total mm	Ø de vástago h8 mm	f mm/rev	U.E.	€		
0,1	0,5	25	1	0,006	10 Δ	10,09	...0010	
0,15	0,8	25	1	0,007	10 Δ	9,87	...0015	
0,2	1,5	25	1	0,009	10 Δ	7,71	...0020	
0,25	1,9	25	1	0,009	10 Δ	6,96	...0025	
0,3	1,9	25	1	0,011	10 Δ	6,53	...0030	
0,35	2,4	25	1	0,014	10 Δ	5,87	...0035	
0,4	3	25	1	0,014	10 Δ	4,93	...0040	
0,45	3	25	1	0,014	10 Δ	5,49	...0045	
0,5	3,4	25	1	0,014	10 Δ	4,84	...0050	
0,55	3,9	25	1	0,02	10 Δ	5,02	...0055	
0,6	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,67	...0060	
0,65	4,2	25	1	0,024	10 Δ	5,40	...0065	
0,7	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,53	...0070	
0,75	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,93	...0075	
0,8	5,3	25	1,5	0,024	10 Δ	4,73	...0080	
0,85	5,3	25	1,5	0,041	10 Δ	5,02	...0085	
0,9	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,73	...0090	
0,95	6	25	1,5	0,041	10 Δ	5,20	...0095	
1	6,8	25	1,5	0,041	10 Δ	4,73	...0100	

Brocas de otras dimensiones, así como de corte a izquierda o de metal duro disponibles bajo demanda. Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W113)