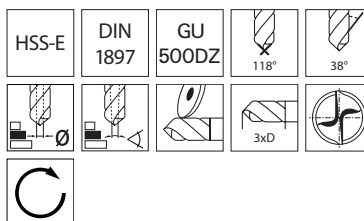


Broca corta con vástago cil.

Características: con afilado preciso de punta y alta resistencia al calor.

Aplicación: especialmente apropiada para usar en máquinas de control numérico, tornos, tornos revólver y taladradoras manuales.




GUHRING




TIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1063
V _c [m/min]	44	35	22	20	16	18	40	30	-	85	70	77	-	-	-	-	1063

GUHRING						Ref.
Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	ACERO < 700 N/mm² f mm/rev	U.E. 	1063	
					TiN €	
1	6	26	0,018	10	6,49	...0100
1,1	7	28	0,063	10	6,49	...0110
1,2	8	30	0,063	10	6,75	...0120
1,3	8	30	0,063	10	7,03	...0130
1,4	9	32	0,063	10	6,38	...0140
1,5	9	32	0,063	10	6,25	...0150
1,6	10	34	0,063	10	6,32	...0160
1,7	10	34	0,063	10	6,38	...0170
1,8	11	36	0,063	10	6,32	...0180
1,9	11	36	0,063	10	6,32	...0190
2	12	38	0,063	10	5,38	...0200
2,1	12	38	0,08	10	6,49	...0210
2,2	13	40	0,08	10	6,49	...0220
2,3	13	40	0,08	10	5,49	...0230
2,4	14	43	0,08	10	6,60	...0240
2,5	14	43	0,08	10	5,86	...0250
2,6	14	43	0,1	10	6,82	...0260
2,7	16	46	0,1	10	7,18	...0270
2,8	16	46	0,1	10	6,75	...0280
2,9	16	46	0,1	10	7,08	...0290
3	16	46	0,1	10	6,14	...0300
3,1	18	49	0,1	10	6,38	...0310
3,2	18	49	0,125	10	6,25	...0320
3,3	18	49	0,125	10	6,25	...0330
3,4	20	52	0,125	10	7,03	...0340
3,5	20	52	0,125	10	6,25	...0350
3,6	20	52	0,125	10	7,68	...0360
3,7	20	52	0,125	10	6,92	...0370
3,8	22	55	0,125	10	7,57	...0380
3,9	22	55	0,125	10	8,52	...0390
4	22	55	0,125	10	6,86	...0400
4,1	22	55	0,125	10	8,03	...0410
4,2	22	55	0,125	10	6,86	...0420
4,3	24	58	0,125	10	7,89	...0430
4,4	24	58	0,125	10	8,52	...0440
4,5	24	58	0,125	10	7,89	...0450
4,6	24	58	0,125	10	8,03	...0460
4,7	24	58	0,125	10	8,52	...0470
4,8	26	62	0,125	10	8,95	...0480
4,9	26	62	0,125	10	9,17	...0490
5	26	62	0,125	10	7,68	...0500
5,1	26	62	0,16	10	8,52	...0510
5,2	26	62	0,16	10	9,17	...0520
5,3	26	62	0,16	10	9,38	...0530
5,4	28	66	0,16	10	10,11	...0540
5,5	28	66	0,16	10	8,74	...0550
5,6	28	66	0,16	10	10,22	...0560
5,7	28	66	0,16	10	11,17	...0570
5,8	28	66	0,16	10	10,54	...0580

(W103)

GUHRING						Ref.
Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	ACERO < 700 N/mm² f mm/rev	U.E. 	1063	
					TiN	
					€	
5,9	28	66	0,16	10	11,17	...0590
6	28	66	0,16	10	9,28	...0600
6,1	31	70	0,16	5	10,92	...0610
6,2	31	70	0,16	5	10,92	...0620
6,3	31	70	0,16	5	11,55	...0630
6,4	31	70	0,2	5	11,55	...0640
6,5	31	70	0,2	5	10,92	...0650
6,6	31	70	0,2	5	12,03	...0660
6,7	31	70	0,2	5	12,25	...0670
6,8	34	74	0,2	5	13,20	...0680
6,9	34	74	0,2	5	13,03	...0690
7	34	74	0,2	5	12,14	...0700
7,1	34	74	0,2	5	14,85	...0710
7,2	34	74	0,2	5	15,12	...0720
7,3	34	74	0,2	5	15,12	...0730
7,4	34	74	0,2	5	15,28	...0740
7,5	34	74	0,2	5	12,71	...0750
7,6	37	79	0,2	5	16,25	...0760
7,7	37	79	0,2	5	16,35	...0770
7,8	37	79	0,2	5	16,35	...0780
7,9	37	79	0,2	5	16,25	...0790
8	37	79	0,2	5	15,12	...0800
8,1	37	79	0,25	5	19,38	...0810
8,2	37	79	0,25	5	20,12	...0820
8,3	37	79	0,25	5	20,34	...0830
8,4	37	79	0,25	5	20,34	...0840
8,5	37	79	0,25	5	17,63	...0850
8,8	40	84	0,25	5	22,14	...0880
9	40	84	0,25	5	18,06	...0900
9,3	40	84	0,25	5	20,34	...0930
9,5	40	84	0,25	5	19,74	...0950
9,8	43	89	0,25	5	23,63	...0980
10	43	89	0,25	5	19,49	...1000
10,2	43	89	0,25	5	24,77	...1020
10,5	43	89	0,25	5	23,49	...1050
11	47	95	0,25	1	26,09	...1100
11,5	47	95	0,25	1	30,03	...1150
12	51	102	0,25	1	29,28	...1200
12,5	51	102	0,25	1	32,09	...1250
13	51	102	0,315	1	32,09	...1300
13,5	54	107	0,315	1	34,40	...1350
14	54	107	0,315	1	42,75	...1400

(W103)