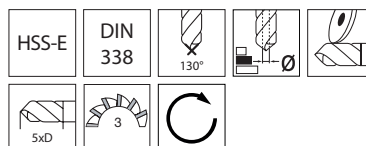


Broca espiral con vástago cil.

Características: punta de broca especial para una estabilidad óptima al punteado, evita que el taladro resbale. No requiere perforaciones piloto o punteados gracias a la geometría especial de la punta. La broca no se engancha al taladrar perforaciones ya existentes.

Aplicación: se pueden obtener precisiones en el taladrado de IT9. Avances más rápidos en comparación con herramientas dos filos.

**GUHRING**

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	35	10	16	12	-	44	32	-	66	66	76	-	-	-	-	1166

GUHRING						Ref.
Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	ACERO	1166		
			< 700 N/mm²	Fire		
			f mm/rev	€		
2	24	49	0,032	6,36	...0200	
2,1	24	49	0,04	6,51	...0210	
2,2	27	53	0,04	6,80	...0220	
2,3	27	53	0,04	6,98	...0230	
2,4	30	57	0,04	7,16	...0240	
2,5	30	57	0,04	7,22	...0250	
2,6	30	57	0,05	7,51	...0260	
2,7	33	61	0,05	7,60	...0270	
2,8	33	61	0,05	7,76	...0280	
2,9	33	61	0,05	7,84	...0290	
3	33	61	0,05	7,87	...0300	
3,1	36	65	0,05	7,91	...0310	
3,2	36	65	0,063	7,96	...0320	
3,3	36	65	0,063	8,09	...0330	
3,4	39	70	0,063	8,18	...0340	
3,5	39	70	0,063	8,31	...0350	
3,6	39	70	0,063	8,51	...0360	
3,7	39	70	0,063	8,64	...0370	
3,8	43	75	0,063	8,73	...0380	
3,9	43	75	0,063	8,87	...0390	
4	43	75	0,063	8,96	...0400	
4,1	43	75	0,063	9,04	...0410	
4,2	43	75	0,063	9,18	...0420	
4,3	47	80	0,063	9,29	...0430	
4,4	47	80	0,063	9,44	...0440	
4,5	47	80	0,063	9,60	...0450	
4,6	47	80	0,063	9,78	...0460	
4,7	47	80	0,063	9,91	...0470	
4,8	52	86	0,063	9,98	...0480	
4,9	52	86	0,063	10,09	...0490	
5	52	86	0,063	10,22	...0500	
5,1	52	86	0,08	10,31	...0510	
5,2	52	86	0,08	10,42	...0520	
5,3	52	86	0,08	10,56	...0530	
5,4	57	93	0,08	10,64	...0540	
5,5	57	93	0,08	10,84	...0550	

(W113)

GUHRING						Ref.
Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	ACERO		1166	
			< 700 N/mm²	f	Fire	
			mm/rev		€	
5,6	57	93	0,08		10,93	...0560
5,7	57	93	0,08		11,02	...0570
5,8	57	93	0,08		11,13	...0580
5,9	57	93	0,08		11,20	...0590
6	57	93	0,08		11,33	...0600
6,1	63	101	0,08		11,64	...0610
6,2	63	101	0,08		12,22	...0620
6,3	63	101	0,08		12,96	...0630
6,4	63	101	0,1		13,16	...0640
6,5	63	101	0,1		13,78	...0650
6,6	63	101	0,1		14,44	...0660
6,7	63	101	0,1		14,98	...0670
6,8	69	109	0,1		15,40	...0680
6,9	69	109	0,1		15,62	...0690
7	69	109	0,1		15,80	...0700
7,1	69	109	0,1		15,33	...0710
7,2	69	109	0,1		15,49	...0720
7,3	69	109	0,1		14,67	...0730
7,4	69	109	0,1		14,82	...0740
7,5	69	109	0,1		14,91	...0750
7,6	75	117	0,1		15,16	...0760
7,7	75	117	0,1		17,07	...0770
7,8	75	117	0,1		17,13	...0780
7,9	75	117	0,1		17,29	...0790
8	75	117	0,1		18,22	...0800
8,5	75	117	0,125		19,20	...0850
9	81	125	0,125		20,24	...0900
9,5	81	125	0,125		21,76	...0950
10	87	133	0,125		24,02	...1000
10,5	87	133	0,125		24,98	...1050
11	94	142	0,125		29,20	...1100
11,5	94	142	0,125		35,33	...1150
12	101	151	0,125		38,93	...1200
12,5	101	151	0,125		42,20	...1250
13	101	151	0,16		47,29	...1300

(W113)