

Fresa para puntos de soldadura, vástago hexagonal

Características: corona fresa cortante por ambos lados, intercambiable y girable; tornillo para el ajuste preciso de la profundidad de fresado. Gracias al vástago hexagonal, la transmisión de fuerza es del 100%, con lo que la fresa no resbala en ningún portafresas.

Aplicación: para soldar piezas de chapa unidas con puntos de soldadura sin deformar o desgarrar las chapas.

Volumen de suministro: fresa para puntos de soldadura con corona fresa y espiga de centrado.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1011
V _c [m/min]	15	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1011

Características				Ø fresa mm	Longitud total mm	Hexágono mm	1011 €	Ref.
Fresa para puntos de soldadura compl.				10	72	7	19,49	...0102
Corona de fresado de repuesto				10	-	-	8,62	...0010
Espiga de centrar de recambio				-	-	-	1,16	...0001

(W113)

Broca para puntos de soldadura con vástago cil.

Características: gracias al rectificado especial con punta de 90° se obtienen un centrado y un inicio de perforación sencillos con una concentricidad precisa.



1011 0060 + 0080 Nota: especialmente adecuada para materiales que se lubrican como aluminio e INOX.

TICN



1011 0602+1011 0802
pulido



1011 0060+1011 0080
TICN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1011
V _c [m/min]	40	30	-	25	25	25	-	-	-	40	40	-	-	-	-	-	1011
	40	30	-	25	25	25	40	40	-	40	40	-	-	-	-	-	1011

Fortis				Ø	Longitud total	1011 pulido €	Ref.
				mm	mm		
				6	66	8,62	...0602
				8	79	11,33	...0802

(W113)

Fortis				Ø	Longitud total	1011 TICN €	Ref.
				mm	mm		
				6	66	10,36	...0060
				8	79	13,56	...0080

(W113)

Broca sacanúcleos

Características: profundidad de corte hasta 30 mm, con Ø de vástago Weldon 19 mm, rectificado CBN.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacúan rápidamente hacia arriba, minimizando así el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.



1337
pulido



1339
TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1337
V _c [m/min]	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1337
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1339

format professional quality				Ø de brocas	1337 pulido €	1339 TiAIN €	Ref.
				mm			
				12	27,47	29,93	...1230
				13	27,78	30,31	...1330
				14	26,07	28,40	...1430
				15	29,76	32,49	...1530
				16	31,27	34,11	...1630
				17	32,71	35,76	...1730

(W113)

(W113)

format professional quality				Ø de brocas	1337 pulido €	1339 TiAIN €	Ref.
				mm			
				18	34,49	37,73	...1830
				19	35,96	39,27	...1930
				20	38,44	42,04	...2030
				21	39,36	42,96	...2130
				22	37,80	41,31	...2230
				23	41,18	44,87	...2330

(W113)

(W113)

Continúa en la página siguiente